

岷山

岷山环能创立于20世纪90年代，是一家集城市矿山开发、危废固废资源综合回收循环再利用、有色及稀贵金属清洁生产、高新材料和智慧能源为一体的循环经济生态企业。岷山环能以具有自主知识产权的“底吹熔炼-熔融还原-富氧挥发”技术为核心，配套废旧铅酸电池资源再生利用、烟气回收制酸及有色稀贵金属提纯生产线，产品是用于高端装备制造、智能制造、电子信息行业和军工航天核电等领域的高纯铅、电子级硫酸、锌合金、黄金、白银、铜、锑、铋等有色稀贵金属。

经历了20多年的发展，岷山环能已经成为行业内技术成熟的环保企业。岷山环能还被认定为国家高新技术企业，国家绿色工厂。同时为联合国开发计划署CRT-铅玻璃定点处置企业，拥有省级企业技术中心，市级工程技术中心及杰出研发团队，其“底吹熔炼-熔融还原-富氧挥发”技术为国家发改委低碳技术创新及产业化示范工程项目，国家清洁生产示范项目，具有突出的技术优势。

岷山环能位于“京津冀2+26城”城市圈，目前已获得河南省生态环境厅颁发的总计20.78万吨危废综合回收循环再利用经营许可，涵盖铅蓄电池、阴极射线管、净化渣、熔铸浮渣、浸出渣、铅烟尘、除铜渣、精炼渣、阳极泥、碱渣和钢灰（含锌）等十多种危废产品；其中，2019年，公司率先取得河南省钢灰处理业务许可。同时，岷山环能为河南省报废机动车回收行业协会授予的定点处置单位；在河南及其周边的山西、山东和“京津冀”地区的同类公司中，岷山环能的危废固废回收处置种类及吨位位居前列，具有良好的区位优势。

岷山环能的危废固废综合回收循环利用，在整个生产作业过程实现废物资源化、处置无害化、产品高端化的协同处置，形成了“厂区要素循环”、“园区集聚循环”、“区域资源循环”和“社会生态循环”的四个循环系统。是落实“变废为宝，转危为安”，

实现城市矿山深度开发，实现资源循环利用的战略支点。

此外，随着未来社会的进步，国家和社会对城市矿山资源回收循环再利用越来越重视；未来，岷山环能将通过业务布局调整、技术改造等手段，逐步加大危废固废综合回收循环再利用产能，始终保持自身发展战略与国家社会需求的高度一致，切实践行绿水青山就是金山银山的发展理念。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ls-416827.html>