

锦信

禹州市锦信水泥有限公司是杭州锦江集团与河南正泰投资管理公司共同出资兴建的新型干法水泥生产企业。公司位于禹州市茱庄镇，占地面积860亩，座落于S325省道旁，西距茱庄镇政府所在地300m，紧邻永登高速茱庄站，距郑州市区100km、距登封、禹州市区30km，交通十分便利。现有职工382人，其中技术人员68人。

公司拥有—条4500t/d新型干法水泥熟料生产线，配套建设9MW纯低温余热电站，年产熟料160万t，年产水泥200万t，年发电量为 7.8×10^7 kwh。该项目由南京水泥工业设计研究院设计，采用国际专业的新型干法窑外预分解生产工艺和纯低温余热发电技术，实行DCS全自动化管理，具有技术精湛、质量稳定、节能环保等特点。

公司主导产品锦信牌P.C32.5R复合硅酸盐水泥、锦信牌P.O42.5普通硅酸盐水泥，凝结硬化快、早期强度高、富裕强度大、耐久性好、抗冻性好、抗渗能力强等特点，深受广大用户欢迎，被广泛用于各大建筑工程：郑州航空港区建设、郑州五号线建设、郑万铁路许昌段、南水北调工程均选用锦信牌水泥，也是周边各大商优质水泥。企业通过了质量、环境、职业健康安全管理体系认证。

公司本着“高效、节能、环保、先进”的原则，坚持走可持续发展之路，充分利用1.2亿万吨储量的优质石灰石矿山资源，于2017年建成投产—条500万吨精品砂石骨料生产线，该生产线采用新一代砂石骨料生产技术，选用国内外成熟稳定、节能的工艺装备，并配套建设专业的环保设施，实现节能环保、安全的生产。该骨料生产线与公司现有熟料、水泥生产线形成资源共享、产业互补的优势，对促进资源综合利用、节能环保，实现循环经济起到很好的示范作用。成为本区域内500万吨精品砂石骨料供应基地，可提供5-10mm，10-20mm，20-28mm，28—33mm规格骨料和石粉供应。

锦信水泥在广泛参与重大工程和重大基础设施建设的同时，走“绿色发展、循环发展、低碳发展”之路，2018年计划投资1.6亿元，结合我公司现有新型干发水泥窑的高温煅烧工艺，处理禹州市城市生活垃圾，目前项目备案及前期准备工作均已有序开展进行，建成后日处理规模达500t，在降低企业能耗的同时，为城市发展、环境安全和社会和谐做出新贡献。实现了经济效益、社会效益和生态效益的协调统一，形成了创新发展的新格局。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jx-155183.html>