

康诺医疗CONOD

江苏康诺医疗器械有限公司，自2005年起开始筹建，现总建筑面积达4万多平方米，是专业生产器械包系列产品、连接管/吸引头系列产品、喂食系列产品、尿袋系列产品、注塑配件系列产品等及其延伸产品的一次性医疗器械生产企业。公司有多年医疗器械生产管理经验、技术优势和市场营销优势，技术力量雄厚，设备先进，达到国内先进水平；用于生产全过程质量控制的检测设备齐全，可开展生物、化学、物理等性能的检验和试验及有关的生物学项目评价，满足产品质量检测项目的要求，为产品出厂、顾客使用等提供了可靠的质量保证。为提高管理水平，实现对产品的有效质量控制，公司按照ISO13485-2003、MDD93/42/EEC、FDA T21 PART 820 QSR等标准，建立和实施了完善的质量管理体系。

为实现产品与设计理念与国际市场接轨，并逐步领先于国际市场，实现把医疗器械产品做“专”做“精”和把市场做“大”做“强”，公司及时研究、分析世界相关行业的发展趋势、动态，将先进的设计理念与市场潮流融入产品的设计过程中，为开辟更广阔的市场，为产品的销售提供了可靠的保障。以此作为后盾，江苏康诺以高标准、高品质的产品销往美洲、欧盟、日本等国家，其优异的品质、良好的信誉又为市场的进一步拓展奠定了坚实的基础。江苏康诺以“服务第一、质量第一、信誉第一”为经营宗旨，“以管理有序、质量过硬、效益明显”为经营目标，遵循“生产安全有效的产品，满足顾客和法律法规的要求”的质量方针，以提供“高品质，高可靠性”的产品来实现对顾客的承诺，按现代企业管理制度推行科学系统的标准化管理，倡导“提供高品质的医疗器械产品、使人类更健康、更愉快地生活”的企业理念，致力于为人类的健康事业做贡献。“医疗器械 不容有失”

——我们时刻牢记对客户和社会的这一“健康承诺”！我们将不断努力，追求卓越。通过持续改进质量管理体系，不断提高满足顾客要求的能力；通过加强对供方的沟通和联合改进活动，不断提高供方提供采购品的能力，共创互利的供需关系；通过“全员参与，同心协力”等企业文

化的弘扬，使全体员工能安居乐业，与企业同步发展，并为企业的进步献计献策，最终达成江苏康诺与顾客、供方、员工、社会等相关方“多赢”的美好未来。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/knylcono-724759.html>