

## 成智重工

创立于1994年，制砂石骨料加工装备、机制砂石骨料加工工艺及绿色高性能机制砂石混凝土制备综合解决方案提供商，专注于机制砂及高性能机制砂混凝土全产业链的高新技术企业

### 品牌简介

成智品牌由朱东敏先生创立于1994年。专注于机制砂及高性能机制砂混凝土全产业链新技术、新材料、新工艺、新工法、新装备的研究，为生产低成本绿色高性能混凝土提供整体解决方案。

贵州成智重工科技有限公司由朱东敏先生于2005年创建于贵州省贵阳市，注册资金6000万元。是中国高品质机制砂石骨料加工装备、高品质机制砂石骨料加工工艺及绿色高性能机制砂石混凝土制备综合解决方案提供商，贵州省高新技术企业。

贵州成智重工科技有限公司是在贵阳成智工程机械有限公司和贵阳成智新技术研究所及贵州成智破碎设备有限公司的基础上成立的具有独立法人资格的股份公司，公司位于贵州省省会贵阳市国家高新技术产业开发区，主要经营：以节能、节耗、环保、机电液一体化为核心专利技术的新型环保成套加工生产线及相关新技术、新产品的研发和成套销售等。

近年来，成智重工与西南交通大学、贵州大学、贵州师范大学、贵州省建材科学研究设计院进行产学研合作，形成了以成智重工为主体的具有省内一流水平的破碎工程节能工艺与装备技术研发团队。2013年，成智重工与蜚声国内外的机械专家，中国科学院院士，东北大学闻邦椿教授达成合作协议，共同成立了“成智重工破碎系统研究院院士工作站”，将校企“产学研”合作推到了一个全新的高度。

成智重工作为一家高新技术企业，成立以来一直致力于破碎与制砂系统的研发。公司现有员工65人，拥有大学本科以上学历的各类专业技术人员21人，其中工程师以上14人、高级工程师4人，省管核心专家1人、市管核心专家1人。现有生产厂房5920m<sup>2</sup>、办公研发中心6180m<sup>2</sup>，产品装配及新产品开发、试验、检测等主要工艺、试验及检测设备14台（套）。

公司拥有先进的装配设施，严格的质量保证体系，具有较强的科学研究和开发能力，技术人员具有丰富的研发设计、生产和现场服务经验，至2019年12月止，公司共拥有相关技术专利共116项（其中发明专利22项、实用新型专利94项）。形成了以绿色高品质机制砂石5S加工工艺为指导思想，以PL系列立轴冲击式破碎机、粗中碎高速CF系列反击式破碎机、高产高效CSS系列水平筛及CSZ系列精品砂石楼站/生产线作为装备技术保障的核心产品线。目前，成智重工研制生产的许多产品标准超越了国外品牌标准。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/czzg-15112.html>