

亿邦制药EBANG

珠海亿邦制药有限责任公司成立于2003年9月，经过十年的发展，目前已经成为集研发、原料生产、制剂生产、销售一体的中型企业。把企业打造成专注于药物研发，原料生产、制剂生产及产品营销的全方位大集团是公司的追求。拥有药物研发的亿邦国创药物研究院、原料生产的常州民邦制药有限公司、制剂生产的珠海亿邦制药有限责任公司，打造企业整体价值产业链，为企业跨越式发展奠定坚实的基础。

亿邦的核心竞争力在于选择有前瞻性、战略性、符合市场需要的药品，专注研发、专注生产、专注销售。研发、生产、销售三位一体，科、工、贸、互相结合，追求整体价值，追求自主创新，追求自主知识产权，追求核心竞争力。

珠海亿邦制药有限责任公司，坐落在美丽的珠海。总占地面积八万平方米。有冻干粉针车间，大输液车间，小容量注射剂车间，口服片剂、胶囊剂车间。

公司拥有符合GMP标准的先进生产管理体系和质量管理体系，产品均制定高于国家标准的内控质量标准。车间采用具有国际水平的自动化进出料技术，实现了冻干产品生产的全过程自动化。分装粉针车间选择两台每分钟600瓶的分装机以及配套的先进设备。车间的生产操作环境采用国际先进的RABS技术及自动环境监测系统应用，实现了对压差、温湿度、尘埃粒子等的24小时实时监控和记录。年产粉针剂一亿支、冻干粉针剂2000万支、大容量注射剂1200万瓶。

公司拥有多个自主知识产权的抗生素类品种，实现了产品的多元化、品牌化。其中“汇邦灵”、“福德”、“可尼尤”等多个品牌药物在国内同类产品市场份额处于领先地位。

公司质量体系是由质量保证部和质量控制部组成，员工本科以上学历占比85%。质检中心建筑面积达1654平方米，采用国外先进的质量检测仪器，如安捷伦的高效液相色谱仪、岛津的气相色谱仪、紫外分光光度计、红外检测仪等。通过软件的数据统计分析，为质量管理提供了科学数据，及时有效地控制质量管理的各个环节，使质量管理体系持续不断地得到改进。

公司主打产品注射用克林霉素磷酸酯，具有溶剂化物晶体及制备工艺专利，先进的溶媒结晶技术使杂质更少，纯度更高，疗效更好，先进的无菌隔离技术使产品更安全。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ybzyeban-687486.html>