

Antaen

贵州安泰再生资源科技有限公司成立于2012年，注册资金1.5亿元人民币，规划总投资30亿元人民币，固定资产20亿元，流动资产10亿元。达产后年处理废旧轮胎、废旧橡胶、废旧塑料等20万吨，年产新轮胎1亿套，年产输送带500万米。所有项目达产后年总产值可达60亿，年可实现利税5亿元。

年处理20万吨废旧轮胎循环利用项目，于2012年5月开工建设，已建成年产2万吨精细炭黑生产线；20万吨胶粉、5万吨钢丝的全自动生产线；年产40万平方米橡胶地板、塑胶跑道生产线等。建设年产20万吨的环保型无味再生胶生产线（外胎再生胶、丁基再生胶、三元乙丙再生胶、乳胶再生胶、丁腈再生胶）。其工艺技术属国内先进水平，在环保节能减排方面属国际较先进水平，实现废物的利用无废水废渣排放，各种指标均已达到国家环保要求标准。现主要生产的产品有：各种环保型无味再生胶、精细炭黑、胶粉、橡胶地板、钢丝、塑胶跑道等。2017年生产产值达4亿元，实现利税3700万元。

2014年7月，规划建设“高性能农用车子午线绿色轮胎项目”，以利用再生胶为主要原料，年产输送带500万米，日产高性能农用车子午线绿色轮胎、垫胎、内外胎32万套产品的生产基地。

目前，公司员工已达220人，其中行业专家4人，高层管理人员9人，中层管理人员21人，工程技术人员32人，销售采购人员30余人，车间一线工人130余人，大中专院校毕业生占全体员工的20.7%。公司规划达产用工量8000余人。

公司与中国橡胶工业协会、中国轮胎翻修与循环利用协会、桂林橡胶研究院、南开大学、重庆大学、浙江大学、北京化工大学、贵州大学等多家院校、科研院所合作，成立研发团队，设立研发基地，转化科研成果

。公司自主研发的“自动扩口轮胎切圈机专利”、“防脱落限位结构专利”、“电动调节轮胎切圈机专利”等38项实用新型、13项发明专利技术已获国家专利局授权，环保无味再生胶、再生橡胶中低温复原改性分段脱硫新工艺、低温螺杆挤出炼胶联运工艺等国家发明专利也正在申报审批并运用到生产的各个环节，为公司带来了可观的经济效益。

公司的宗旨是：以人为本、科学发展、改善环境、回报社会。公司采用先进的生产工艺技术实现资源循环利用，变废为宝，节约资源，消除环境污染，保护生态环境，具有良好的社会效益和经济效益，发展前景相当广阔。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/antaen-336698.html>