

王子新材料

深圳王子新材料股份有限公司成立于1997年，国内中小板上市公司（证券代码: 002735）。在全体王子人的共同努力下，经过20多年创建与发展，公司规模与实力不断壮大，在深圳、珠海、东莞、南宁、武汉、重庆、成都、郑州、廊坊、烟台、青岛、苏州、长沙、岳阳、合肥、新疆、泰国等地拥有30多家分、子公司和派驻机构；在深圳、烟台、廊坊、武汉、郑州、成都、泰国购地自建生产基地。公司现拥有员工2000多人及全球优质客户200多家。为建设成为具有全球竞争力、拥有独立品牌与自主知识产权的科技创新型集团，王子新材已经初步完成战略布局。

在专注服务智能电子、计算机、家电、厨卫、食品、烟草制造行业的同时，王子新材大力推动市场多元化，拓展到物流、医药、新能源、半导体、智能家居、绿色农业等行业。公司坚持以“可降解、可视化、轻量化、功能化、模块化”绿色环保的产品战略，推动产品的持续发展。王子新材的产品线，主要包括：塑胶类包装（包括胶袋、复合胶袋、吸塑托盘、保护膜、卷材等）、纸制品包装（包括蜂窝纸、瓦楞纸、纸浆模塑、纸箱、护角等）、泡沫类包装（包括EPS、EPO、EPP等材质）、新型可视化、定制等包装产品以及成品包装的系统解决方案。

在做大做强上述主业的同时，王子新材推出半导体包装材料（包括IC TRAY、载带等）、生物降解材料及其制品、消费电子产品（包括移动电源、无线充等）、电子烟、新能源（包括储能电池、动力电池）。

公司坚持以品质为基石，采用现代企业的科学管理体系，力求打造零缺陷产品。在公司发展初期，导入品质管理国际标准，达到欧盟RoHS标准，并通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系的双认证。

秉承“创新、协作、阳光”的企业精神，“创新、诚信、感恩、共赢”的核心价值观，王子新材热心公益，以感恩之心，不断回馈社会，成为

客户之伙伴，员工之家园，社会之栋梁。

在全球一体化的今天，我们始终如一，坚持绿色发展和人文关怀，与员工携手同跃，超越梦想。任重而道远，我们将与时俱进，持续拼搏，为实现新型环保材料包装与新能源集成产业集团的伟大事业而砥砺前行。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wzxc1-978808.html>