

精川智能

湖北精川智能装备股份有限公司位于荆州高新技术开发区。是一家专业化、系统化智能装备设计与制造厂家。公司成立于2011年，拥有24234m²的花园式厂房，目前员工人数为220人，其中直接从事研究开发的人数为75人。

公司自成立以来，成功研发设计了气压盘式制动器装配线、半自动化汽车液压ABS总成装配线、国V燃油喷射泵装配线、运用AGV输送方式的主减速器装配线、起动机转子CFI自动化生产线。精川智能公司以“精益、智能、柔性、成套”的专业特点，为客户提供从前期方案制定、产品设计到装配调试、培训指导、跟踪服务全程专业支持，为客户提供系统、个性化的解决方案，为客户创造价值。

公司产品主要以汽车制动系统装配线、汽车桥及传动系统装配线、工程机械桥及传动驱动系统装配线、发动机系统装配线为主。产品涵盖了汽车传动、汽车制动、汽车转向、汽车行驶、汽车电子电器、汽车发动机等各大汽车系统和工程机械传动驱动部件装配制造的装备领域，具备年设计、生产40条智能装配线的能力。

公司建立和组建了完整的产品开发、制造体系和人才队伍。在技术的追求上，公司不遗余力，目前已经拥有核心技术5项、发明专利7项、实用新型专利25项。在产品制造上，公司具备完善的制造设备和管理控制体系。在生产过程中，力求产品品质出众，通过信息化、智能化及项目管理技术，对客户要求的变化实现迅速反应，缩短交货时间。

公司紧紧围绕“以人为本，客户至上，团队合作、学习创新”的企业文化，加强技术研发、项目管理、安全生产等方面工作，走“以满足客户需求和风险控制为中心”的经营管理发展道路，实现公司的跨越式发展！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jczn-49622.html>