

西安泵阀

西安泵阀总厂有限公司始建于1958年，于2005年成功改制后，一跃成为行业钛、锆、镍等特材和特种泵阀的主要生产基地。2013年，整体搬迁至西安现代纺织产业园新厂区，从此开启规模化、产业化、国际化发展的新里程。经过半个世纪的岁月积累，我公司总资产达五亿余元，总占地面积180亩，在岗职工550余人，其中工程技术人员122人，中级以上职称科技人员44人，高级职称16人。是一家集研发、设计、制造、销售和泵阀维护为一体的大型泵阀制造企业，是国内泵阀行业的重点骨干生产厂家。

公司以特材泵阀产品为主要发展方向，在国内较早研制出用于离子膜烧碱行业的钛材脱氯真空泵机组，该产品性能达到国际较高水平，市场占有率行业较大；我公司自主研发的锆材泵阀，被中国泵协列为以国代进产品，并被评为陕西省重大科技创新项目；用于强腐蚀性工程的钛、锆、镍、哈氏合金、不锈钢、双相钢和其他不锈钢材质的BB系列泵、RBS型尿素熔融泵、TZW型轴流泵和符合API 610标准的X系列泵等产品，达到国内较高水平。作为国内较早为石油天然气长输和集输研发清管阀的厂家，研制出了当时国内压力等级较高、口径较大的清管阀，承担完成了全国较早清管阀行业标准和新绝缘接头行业标准的编制工作。公司研发的特材阀门、紧急切断阀等十多个产品先后获得国家专利；新研制的LNG用低温球阀和DN1400新型大口径绝缘接头等，产品性能达到了国际较高水平。

公司拥有雄厚的研发实力，公司技术中心被认定为省级和市级企业技术中心，获得自主技术专利53项，其中发明专利5项。公司还获得了“高新技术企业”称号，先后与西北工业大学、西安交通大学、兰州理工大学和江苏大学等院校建立了“产学研”基地。

我公司拥有主要生产设备500余台套。其中特材铸造生产线，是国家通用

机械行业中特有的成套特材真空铸造设备，被列为“优秀技改项目”。3D打印机、三维坐标扫描仪、大型数控加工中心、热丝TIG焊机、大型龙门焊机、豪克能、低温阀门深冷试验装置等先进设备为生产出高质量的泵阀产品提供了保障。

公司先后取得了ISO9001质量体系证书、API产品认证证书、国军标质量管理体系认证证书、API 6FA防火证书、泵阀产品的CE认证证书等多项资质证书。产品广泛用于全国各大油田、化工、电站、环保等单位，部分产品远销日本、南非、印度、中东等国家和地区。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xabf-778623.html>