

金鸿JINHONG

浙江金鸿智能科技有限公司是一家专业生产食品机械的现代化企业。创办于1998年（金鸿食品机械厂），占地面积近60亩，建筑面积近40000平方米，现有人员160余人，各类专业人员50余人。浙江金鸿智能科技有限公司是一家集自主研发、生产、销售食品包装机械（全自动）专业化企业，拥有雄厚的实力的管理理念，多年来坚持以创新为本，发展为主，走具有金鸿特色的先进生产和管理路线。聘用专业食品机械研究人才，使产品不断推陈出新。由公司开发的多种制糖机械/包装机械/巧克力及巧克力涂层制品等多种全自动理料包装线等已通用国家部门的检验，并已被列为省质量标准新开发企业，并荣获高新技术企业称号。

公司生产的金鸿系列产品，以造型美观，性能可靠，功效高，价格合理等特点而闻名遐迩，盛誉不衰；产品内销全国各地，外销东南亚、欧美等多个国家和地区。公司在技术上步步为先，在包装系列产品中，广泛应用多轴伺服电机与运动控制。为用户提供广大的发展空间。“质量至上”是金鸿人的一贯宗旨，公司不仅具有严格的质量检测体系，更具备完善的服务网络体系。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jhjinhon-1537.html>