

ElementSix元素六

成立于1946年，戴比尔斯集团旗下，全球人造金刚石和超硬材料制造领域的领导者，专注于人造金刚石超硬材料和碳化钨的合成、加工工艺，致力于提供金刚石和硬质合金精密部件

品牌简介

元素六成立于1946年，现已发展成为人造金刚石和超硬材料制造领域的全球领导者。作为戴比尔斯集团的成员之一，元素六拥有1900多名员工。元素六的主要生产基地位于英国、爱尔兰、德国、南非和美国。

半个多世纪以来，元素六一直专注于人造金刚石超硬材料和碳化钨的合成与加工工艺。碳作为地球上较坚硬的物质，其极端和多样化的特性使其具有极高的拉伸强度、化学惰性、极端硬度、抗热震性和导热性。元素六致力于提供尖端的人造金刚石和硬质合金精密部件，以便获得极致性能。

元素六的使命是通过创新的超硬材料解决方案满足客户对产品极端性能的需求。元素六专注于与客户开展紧密的战略发展合作，从而提供专门定制、创新的高性能产品。公司不断追求提供优质的客户服务，帮助客户持续提高的生产力。

元素六的业务由技术和磨料两部分组成。其中，技术业务100%由戴比尔斯（De Beers）集团所有；磨料业务的股份由戴比尔斯集团（持有约60%股份）和全球材料集团优美科（Umicore,持有约40%股份）共同持有。

磨料业务涵盖石油天然气、高级材料和硬质合金。磨料产品包括高温高压合成的人造金刚石和立方氮化硼以及高温烧结的硬质合金。产品用于

切割、研磨、钻探、剪切和抛光，推动了汽车、航空航天、油气钻探、采矿、电子、路面维修、石材、建筑以及木材加工等多个行业的需求增长。

技术事业部应用化学气相沉积技术生产超高纯度的人造金刚石。这些极端特性的潜在应用包括光学、电力传输、水处理、半导体和传感器等。基于化学气相沉积技术未来的潜力，元素六设立了一个风险投资事业部以进行投资项目，寻求基于人造金刚石的新应用。人造金刚石独特、极端的特性将帮助我们解决一些全球具挑战性的工业难题，使人造金刚石在未来的数十年中迈入激动人心的成长新纪元。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/elements-104609.html>