

前亮

盛达前亮铝业1994年成立于广东佛山，2008年于安徽马鞍山成立新的生产基地，占地11万平方米，在职员工400余人，注册资金5500万。

公司拥有熔铸、模具、挤出、精加工、表面处理五大生产车间，业务范围覆盖汽车零部件、机械设备、办公家居等产业，为客户提供定制化、专业化的铝挤压型材及精加工产品。

公司通过IATF16949汽车管理体系、ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康管理体系认证，获得“省级技术中心”认证。公司与山东大学等知名高校展开产学研合作，利用高校理论技术、人才等方面优势，在工业铝型材领域取得持续发展。

熔铸

公司拥有熔铸生产线5条，原材料A00纯铝锭，均采用在线除气工艺，从源头开始控制杂质、渣点、合金性能。生产合金牌号6061、6063、6463、6060、6005、6082、5052等。

挤出

公司使用铝棒直径为 254、178、120、105、90，满足不同截面及米重需求，可生产外接圆直径360mm的各类铝型材，采用等温等速挤出工艺，可稳定控制型材韦式硬度正负1度以内。

模具

已自主设计并制造各类工业型材模具近两万套，在精密铝型材领域积累丰富经验。

精加工

加工配套能力包括CNC、冲压、压铆、折弯、滚弯、拉弯、焊接。

表面处理

拉丝、喷砂、抛光、小件氧化、硬质氧化、阳极氧化、电泳、粉末喷涂、木纹转印。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rl-597657.html>