

天昊干燥

三门峡天昊干燥工程有限公司位于河南省三门峡市产业集聚区，注册资金1500万元，以原三门峡昊博粉体机械有限公司为主体，主要从事干燥单元工程工艺技术与装备的研究、开发、设计、制造、安装、调试和工艺试验及技术咨询的科技型公司。公司在粉粒体物料的干燥、输送、粉碎、除尘等单元操作中，拥有多项自有的技术，并积累了丰富的实践经验。公司具有单元工程及主辅机设计、选型、制造、安装、调试能力。

公司具有A2级（一、二、三类）压力容器制造许可证及先进的CAD系统和计算机管理网络，具有严格的质量控制体系，对产品实行严格的质量控制，并具有完善的专业化售后服务手段。公司技术人员是由行业专家组成的专家顾问组和一批年富力强的中青年专家组成的技术中坚力量，他们不但拥有扎实的专业知识、先进的经营理念，而且在实践中积累了丰富的管理经验。

公司以中国化工机械行业大型骨干企业之一（原化工部三门峡化工机械厂）干燥技术为依托，将成为国内重要的干燥设备研发和生产基地。在实验室的基础上，为顾客进行化工生产车间的设备和工艺配置设计，避免大规模生产时带来的技术和资金风险。公司科研力量强大，前几年多次承担省市级课题，先后完成了EDTA干燥单元、熔融法复合肥生产装置等项目的产品鉴定和技术鉴定，科研成果得到了与会专家的一致好评。在处理工业污泥、纸浆污泥和城市污泥干燥方面的开发已经有了较大成绩。目前公司设计制造的纸浆污泥干燥机在宁波亚洲浆纸业公司开机运行，该机设计能力10T/h，干燥后的污泥用于焚烧发电。

公司坚持以先进的技术和完善的售后服务手段开拓市场，以过硬的产品质量和良好的信誉取信于市场。公司已与国内外多家知名研究机构及科研单位协作，时刻把握粉粒体机械与化工设备发展的脉搏，不断更新充实公司技术为我国的化工、轻工、冶金、食品、制药、化肥等行业服务

。

公司本着“更新观念、依法治企、以人为本、科技创新”和理念，以ISO9000的管理模式，建立一个以质量为中心，以顾客为关注焦点的质量管理体系，营造一个工作有秩序、追踪有记录、管理有评审、评审有制度的持续改进的现代化企业管理模式，为顾客和员工等受益者创造更多的利益。

主要产品：有空心桨叶干燥机、真空耙式干燥机、滚筒干燥机、蒸汽列管干燥机、回转圆筒干燥机、旋转闪蒸干燥机、管束干燥机、流化床干燥机、喷浆造粒干燥机、冷却机、加热器、煅烧炉、凉碱炉等。

其它产品还有矿山冶金设备：窑、炉、球磨机、破碎机、筛分设备、浮选机、塔类等。环保、除尘设备：旋风除尘器、袋式除尘器、湿式除尘器等；以及医药、农药、化肥生产设备等。压力容器产品主要有储存式、换热式、分离式等，如：液氨储槽（罐）、液化气储罐、热网加热器、冷凝器、蒸发器、分气缸、集油器等。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/thgz-953439.html>