

龙源泵

武汉特种工业泵厂有限公司是武汉龙源集团旗下核心企业，从事泵产品研发、制造、销售和服务。公司始创于1993年，注册资本1.55亿元人民币。2011年，根据企业发展需要，由武汉经济技术开发区，搬迁至武汉市蔡甸经济开发区龙王工业园。

园区拥有国内一流大型铸件生产线，金属熔炼采用多台节能环保中频感应电炉，可生产不同材质优质铸件。按照国家B级试验台标准建成的泵性能测试站水池容量6000立方米，设有湿坑、干坑测试平台、为国内水气两用泵测试中心，最大测试功率5000KW，测试数据自动采集和处理，确保出厂产品满足设计要求。

公司以实施品牌战略为主线，秉持“诚信经营、质量第一、回报社会”的经营宗旨，依托高校科研优势，走产学研相结合发展之路，与华中科技大学、江苏大学、中国恩菲、中冶南方等多所高校与设计院开展合作。2013年，由武汉市科协授牌成立武汉特种工业泵厂有限公司“院士专家工作站”。

公司自成立以来，致力于产品研发和科技创新，聚集了一批经验丰富、技术过硬，从事泵产品研发、设计、生产的高技术人才。以新技术为先导，运用CAE、CFD设计与CAM制造技术，不断扩大产品种类和生产规模，现已具备30多个品种、280个系列、1000多种规格的各类泵产品生产能力。主导产品有：LD系列长轴立式泵；2BE1 / 2BEF、2BV系列水环式真空泵；ZWY型移动瓦斯抽放泵站；IS/IH系列单级单吸离心泵；LYOS、SH / S系列单级双吸中开离心泵；ZLB/HLB (Q) 大型立式可调节轴流 / 混流泵；CZ型化工流程泵；2BW系列大成套真空泵机组；ZGB型系列渣浆泵；DG/DM/D多级离心泵；AY型系列油泵；ISG型系列管道离心泵。产品广泛应用于电力、钢铁冶金、煤矿、轻纺、卷烟、造纸、石油化工、采矿、医药、船坞、养殖、城市给排水、农田水利等领域。

公司严格运行GB/T19001/GB/T24001/GB/T28001质量、环境、职业健康管理体系，并在行业通过机构体系认证。公司通过导入6个西格玛等精细化管理模式，建立迅速反应售后服务体系，努力提高产品性价比，不断增强市场竞争力。

企业在发展过程中，坚持“以人为本”的管理理念，着力打造健康向上的企业文化，深入开展“双爱双评”活动，构建和谐企业。公司先后在企业建立党委、工会、武装部和民兵营，为企业持续健康发展增添新的活力。同时，积极履行企业社会责任，为革命老区建水厂、修公路，为地震灾区和抗洪一线捐款捐物，扶危济困，回报社会。

2018年，公司制定了未来五年战略发展规划，全体龙源人将携手并肩，从新的起点出发，朝着新的宏伟目标，拼搏奋进。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lyb-676735.html>