

建晖纸业

东莞建晖纸业有限公司于2002年12月投资兴建，公司位于广东省东莞市中堂镇潢涌村，东接莞深高速，西连广园干线，南通107国道、广深高速，北临东江黄金水道。水陆交通网络密布、四通八达，地理位置好。同时，公司配套建设自用码头、车队，物流配送与售后服务畅通便捷。

建晖纸业投资总额高达43亿元人民币，占地面积达48万平方米，现建有四条造纸生产线，主营四大品牌“建晖”、“红晖”、“绿晖”、“紫晖”，主要设备和工艺分别从美国、瑞典、奥地利、芬兰等国家引进。一号纸机于2004年5月正式投产，二号纸机于2005年8月正式投产，专门生产定量230~450g/m²各种规格的卷筒、平板涂布白板纸。三号机、四号纸机于2012年正式投产，专门生产定量110~250g/m²各种规格的卷筒牛皮箱板纸。通过不断的技术改造和工艺优化，建晖纸业已是珠三角的一个大型造纸生产基地。

建晖纸业坚定“绿色发展、智能制造、精细管理、海外布局”的发展方向，建设好“安全、环保、质量、效益”四大生命工程。“机器换人”、“自动化立体仓库”的运行是企业由“制造”向“智造”的转变。从2016年开始，建晖纸业已累积申请专利80件，授权54件，分别有发明专利、软件著作权和实用性新型专利等。目前已投入实施，广泛运用于现有的生产线上，转化为有形资产，给企业带来了巨大的经济效益。

建晖纸业一直非常注重自主品牌的建设与提升，为了达到与国际接轨，实现科技与信息、技术与管理、环保与节能等领域保持国际先进水平的无间断接触，建晖纸业积极推行生产6S管理和质量、环境、职业健康安全管理体系，积极开展体系认证工作，通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001体系认证，通过FSC®COC（FSC C118989）认证、AEO高级认证企业、两化融合管理体系认证、知识产权管理体系认证等。建晖纸业打造综合管理平台，提升信息化建设和长远规划，引入使

用ERP系统，不断推进企业数字化转型升级，以信息化带动提升经营，以经营带动生产。

立足长远发展，建晖纸业从建立就注重企业与自然的和谐共存，建成了与现有生产线相配套的大型环保处理系统。

建晖纸业贯彻“安全为天，和谐发展”的安全理念，建立了适应企业自身特点和需求的安全系统，通过了安全生产标准化认证、交通运输企业安全生产标准化认证。

建晖纸业始终秉承“品质第一，客户至上；安全生产，保障健康；减污降耗，改善环境；科学管理，持续改进”的管理方针，以满腔热情竭诚为广大客户提供优质的产品和服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jhzy-105860.html>