

## 鲁泉食用油

山东兴泉油脂有限公司，隶属山东华泉集团，创建于2003年，公司占地面积12.8万平方米，注册资金3000万元，总资产5.3亿元。日加工花生米能力1000吨，年可生产压榨一级浓香花生油12万吨、地下恒温油罐储存能力达6万吨，是一家集粮油加工、代储为一体的企业，主打产品鲁泉牌压榨一级花生油、玉米胚芽油、大豆油、食用调和油、石磨香油及花生蛋白，是临沂地区花生油年加工量较大的企业。

公司始终坚持以“科学发展、和谐管理、诚信为本、质量立业”为宗旨，并将其作为公司整体发展战略的重要组成部分。建立了一系列行之有效的管理制度，对内加强质量、食品安全、环境管理，对外努力开拓市场，扩大市场占有率。厂区内清洁卫生，车间、仓库、化验室都有防蝇、防鼠、防虫等措施和洗手、更衣、消毒灯设施。车间内全部用白色地板砖铺设，温度、湿度、空气洁净度都达到食品生产加工、储存要求，并获得出口备案证明。并购置油脂精加工设备和全自动高标准灌装设备，在绿色环保技术，节能降耗基础上，采用创新的烘炒技术，生产出香味浓郁的高品质花生油，采取独特的“生香、留香”工艺，将花生的香味激发，提升了浓香味，再经纯物理压榨和天然纤维低温过滤，将浓香和天然营养保留在花生油中，使花生油中的香味持久保存。

产品采用特殊的“无水脱磷”技术，彻底去除油中的胶体杂质。生产过程中所有油品全部密封在设备管道中，保障油品不受污染。全自动无菌灌装设备采用无菌灌装机，保障油品灌装过程安全卫生。公司配套了高标准理化检验室和微生物检验室，配有检验设备，如气相色谱仪、近红外分析仪、凯氏定氮仪、分光光度计等精密检验仪器，并配备了高级检验工5人、中级检验工10人对公司的原辅材料、半成品、成品出厂严格控制，大大提高了产品产量、质量，大大增强了产品市场竞争优势。

公司充分利用厂区地势落差大的优势，建立地下恒温油库三处，总面积

达6000平方米，共计60个储油罐，可储存植物油60000吨，配套及辅助设备、设施齐全，防洪、防潮、通风措施均按照食用油库高标准要求建设。公司的地下油罐具备存放植物油的良好储存条件，并采用低温、充氮保存工艺，是地下恒温油库。优势一：冬暖夏凉的优势，一年四季温度均保持在15-20 之间，这个温度能够使花生油不易氧化、不易酸败、不易变质，并能保留花生油的天然浓香味。与其他储存方式相比，地下油罐储存可使花生油保质期再延长6-12个月，各项指标能够较长时间稳定在国家标准规定的范围内，保障了产品的质量，而室内或露天的油罐在温度较高的时候，特别是夏季，花生油很容易酸败、氧化和变质，导致各项国家质量指标超标，花生油固有的香味由于温度过高也会在短时间内散发，大大缩短存放保质期；优势二：公司利用地势优势建设的地下油库由于地温的冬暖夏凉特点，自然调节地下库温度，从而有效降低了能源消耗。

山东兴泉油脂有限公司产品远销云南、山东、内蒙、贵州、福建、广东、深圳、广西、上海、北京、天津等20多个省市，还在广西、福建、广东、济南、潍坊、临沂等地设立了售后服务办事处，进行跟踪服务，得到广大消费者的高度评价，产品供销两旺。

公司位于莒南县崂山路，东于日照市岚山港仅30公里，距离省道（S342）1.0公里，距离兖石铁路线莒南站1.5公里，公司日发货能力达2600吨，与港口大型物流公司签订承运协议，日装箱60个，承运能力1200吨；长年租用火车食用油自备罐车15辆，承运能力800吨；集团下属山东华泉物流有限公司，自备汽车运输食用油罐车15辆，承运能力600吨。海运7日内到达全国的沿海港口，铁路运输7日内到达东北、华东地区，10日内到达华南地区，15日内到达西北地区，汽运当日到达省内各地，3日内到达东北、华东地区、华南地区，5日内到达西北地区。公路、铁路贯穿县城，交通运输十分方便。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lrsyy-21870.html>