

## 金川线缆

金川集团电线电缆有限公司是金川集团股份有限公司全资控股的一家铜产品深加工高新技术企业。企业始建于1988年，占地面积32万m<sup>2</sup>，总资产6.5亿元。经过20多年的发展，企业依靠金川集团雄厚的技术、资金和原料优势，已形成年产高品质电工用铜杆、铜线45万吨，各类电线电缆10亿元（产值）的生产能力。产品涵盖钢芯铝绞线、中低压电力电缆、电气装备用线、预分支电缆和耐高、低温、耐腐蚀特种电线电缆等十大类电线电缆产品和高品质电工用圆铜杆、铜线产品。是西部地区较大的电工用铜杆、铜线和电线电缆加工制造企业,2016年完成工业产值（不变价）50.96亿元。

公司所属的储运分公司占地面积约12.7万m<sup>2</sup>，有标准库房、高站台、龙门吊专用场地和集装箱作业货场等仓储场所3万余m<sup>2</sup>，龙门吊、叉车和正面吊等配套设备齐全，铁路专线直通兰新铁路，可承揽铁路整车发运、集装箱多式联运等货运代理业务和产品仓储业务。

金川集团电线电缆有限公司主要生产设备均来自国际、国内具有成熟技术和自动化控制模式的企业。美国南线连铸连轧铜杆生产线、德国尼霍夫双头大拉机、意大利桑普中拉机、台湾先锋框绞机、挤出机及智能化35KV三层共挤干法交联等生产设备；美国LECO公司定氧仪、铜杆在线涡流探伤仪、瑞士仲巴赫在线偏芯检测仪等检测设备，保障了产品品质，产品在大型企业中得到广泛应用；在一批国家建设项目中得到了用户的一致好评。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jcxl-522536.html>