

## 浪马轮胎L&M

朝阳浪马轮胎有限责任公司，成立于2003年1月。公司购买了原辽宁轮胎集团公司（1966年建厂）全钢丝载重汽车子午线轮胎生产线，年产能由35万套发展到现在的350万套。公司现有员工2000多人。

浪马轮胎已通过了国军标质量体系认证、ISO9001和ISO/TS16949质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证和CCC认证；获得了美国DOT、欧盟ECE、巴西INMETRO、印尼SNI、中东GCC、尼日利亚SONCAP、乌拉圭LATU和马来西亚SIRIM的产品认证；荣获了荷兰RDW组织的ECE产品一致性审核证书；产品质量满足欧盟REACH法规的要求；符合“欧盟轮胎燃料效率标签法规”对滚动阻力、噪声和湿地抓着性能的限值要求；产品的滚动阻力系数值满足美国Smart Way标准要求。

公司秉承做专、做精、做强、做大全钢胎的发展战略，专业生产全钢丝载重汽车子午线轮胎。通过消化吸收引进的生产技术并不断创新，形成了有内胎和无内胎两大系列产品；产品由2003年共11个规格8种花纹22个品种发展到今天共60个规格79种花纹379个品种。公司系列开发的轻型、中型、重型卡车轮胎、客车轮胎，可满足全球不同地区、不同客户的个性化需求，产品在国内外市场有良好的信誉。

公司销售网络覆盖全国，长期为东风汽车公司、一汽集团公司、北方奔驰公司、中国石油、中海物流等大型企业直接配套；并同时出口到美国、加拿大、英国等世界五大洲90多个国家和地区，成为深受国内外轮胎市场喜爱的品牌产品。

公司积极响应国家“一带一路”的发展战略，紧跟时代步伐，2019年11月，与巴基斯坦SEVICE公司签订合资协议，打开了走向国际化的新局面。

公司建厂十多年来，积累了丰富的经验和教训，形成了独具特色的技术能力，研发的无内胎产品在国内处于领先地位。公司基础设施齐全，部分成型机、硫化机和试验检验设备在国内处于领先水平。公司为辽宁省省级技术中心和辽宁省工程技术研究中心。

经过十多年的发展，企业得到了社会各界的广泛认可，先后被授予“全国石油和化学工业先进集体、国家质检总局绿色通道企业、中国质量诚信企业、中国外贸出口先导指数（ELI）样本企业”等荣誉。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/llt1m-151996.html>