

## 景阳冈酒

山东景阳冈酒厂有限公司座落在阳谷县城紫石街，公司拥有8条现代化的自动化灌装生产线，窖池近千座，具有年产万吨粮食酒的生产能力，可生产浓香、酱香、兼香、芝麻香四大系列近100个品种的产品。

产品质量是企业核心竞争力。自2015年实施“质量兴厂”战略以来，全员质量意识明显提高，产品质量得到了根本提升，市场反响强烈。2016年，顺利通过了质量、食品管理体系的监督审核，和环境、职业健康安全管理体系的初次认证审核，这标志着企业四标体系建设已全部完成，必将推动综合管理水平，特别是质量管理水平的进一步提高。与山东省食品工业发酵研究院、聊城大学质量学院等高校、科研院所的合作，建立企业科研基地，推动产品质量的稳步提升。投资对储酒罐区进行了改造升级，新增20吨不锈钢酒罐13个，120吨不锈钢酒罐5个，增加了贮存能力，为稳定提升产品质量打下了坚实的基础。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jygj-224792.html>