

银金达彩印

河南银金达彩印股份有限公司成立于2002年，创业伊始，公司靠“简单的厂房，先进的设备，优秀的企业文化，坚强的凝聚力”加快企业发展，由此起步，仅用不到10年时间，就发展成为专业从事彩印软包装的高新技术企业。公司占地面积60000平方米，建筑面积31000平方米，其中仓储面积6000平方米，拥有彩印、复合、镀铝、分切、瓶标、制袋等20余条生产线，具有意大利高真空镀铝机，英国阿特拉斯高速分切机，以及双收双放凹版宽幅彩印机、高速挤出复合机和分切机等现代化设备，生产能力和经济效益位居国内同行前列，是农夫山泉、可口可乐、达能、统一、恒大冰泉、旺旺、伊利、白象、今麦郎、汇源、立白等国内知名企业的主要供应商。

公司建有河南省发改委批准设立的省级“企业技术中心”和“新乡市塑料印刷包装材料工程技术研究中心”，与郑州大学、郑州轻工学院、中科院等大专院校和科研院所建立了密切合作关系，2011年被省科技厅、财政厅、地税局、国税局联合认定为“高新技术企业”，连续多年被评为AAA级信誉企业，是中国包装联合会副会长单位。近年来，公司积极转方式、调结构，围绕企业转型升级，在薄膜、油墨、溶剂等材料环保更新换代方面，在溶剂回收等节能减排循环利用方面，在强化VA/VE管理促进科技创新方面，在优化高端客户增强市场竞争力方面，都取得了巨大进展。目前，公司共有20多项发明专利，多项科研成果获得省、市科技进步奖，为实现科学发展提供了坚实的基础和动力。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/yjdcy-77732.html>