

今冠

塑料薄膜专家，环保塑料先行者-----创于1985年。

金冠（龙海）塑料包装有限公司始创于1985年，位于福建省漳州市龙池开发区，拥有两个符合国际标准的工业园，占地面积175亩，现有员工600多人，年生产能力4万吨。

金冠的产品涵盖了全生物降解吹膜母粒、全生物降解塑料袋、食品包装，电商物流，家居用品、果蔬包装、工业包装等领域，远销五大洲。我们生产的全生物降解塑料袋已经获得“中国环境标志产品认证”、“欧盟TUV家庭堆肥”、“欧盟TUV工业堆肥”、“北美BPI”、“澳洲AS4736”、“澳洲AS5810（家庭堆肥）”等国内外机构的认证。金冠有幸能与百胜集团、华润万家、绝味食品、美团、厦门航空等众多知名企业合作，助力他们完成购物袋由PE到全生物降解的转型过渡。

金冠始终如一的高品质和良好的信誉获得了业界的一致认可，有着良好的品牌美誉度和知名度。金冠被认定为福建省高新技术企业和漳州市级企业技术中心。在国家产业政策指导下，金冠通过科技赋能绿色产业，匠心打造新型环保的国际型塑料包装企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jg-277174.html>