

满山红

福建满山红包装股份有限公司，成立于1995年，坐落于福建.南安市。位于南安省新镇。

十几年来，公司与客户一道，共同发展，现在拥有北人，汕樟中、高速印刷机8台，流延机、三层共挤吹膜机、单层吹膜机5台，制袋机30余台，日生产包装袋180万个。公司拥有工作人员及专业技术人员160多人。

公司专业于印制生活用纸（婴儿尿裤、尿片、湿巾、纸巾、卫生巾、卫生护垫等）的外包装袋，产品类别有PE、OPP、CPP、哑光PE、复合袋，铝泊袋，新开发的易拉贴包装更适应卫生用品的使用与保存。

公司从创建伊始，始终坚持“质量至上，用户至上”的经营宗旨，积极吸收经营管理理念，求新、务实、开拓、进取、严格管理，使公司产品质量在纸品行业中较有一定的选择。

为了方便客户，公司配备了资力雄厚的设计部，专业的设计人才，从平面设计到试做样袋到代制版，印刷，制袋，提供一条龙服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/lsh-474755.html>