

银通玻璃

东莞市银通玻璃有限公司，创建于1989年，多年以来，银通公司一直在玻璃深加工行业潜心研究，用心经营，发挥特长，开拓占领国际国内市场，不断赢得客户信赖。

迄今为止，银通公司已拥有占地85000m²的工业厂房，设有7000m²原片仓库，可储存15000吨用于生产使用的原片。公司与原片供应商建有稳定、良好的合作关系。在珠江出海口虎门大桥旁边，设有一个可容3万吨原板玻璃的2万m²的专用仓库，100多辆重型装卸及运输车辆，为银通公司玻璃贸易、深加工及安装工程，奠定了稳固的基础，提供了有力的保障。公司现有员工2000余人，拥有大批优秀管理和技术人才。配置了意大利、德国、芬兰玻璃深加工机器设备。

设备可加工3~19mm不同厚度、不同规格、不同形状之各种玻璃。主要工艺有切割、水切割、磨边、钻孔、车花、丝印、喷绘、辊印、喷油、镀膜、平钢化；另可加工喷砂、蒙砂、弯钢化、热弯、热浸、夹胶、中空、镀膜等；可满足不同客户、不同工艺之生产加工要求公司年产值5亿元人民币，其中电器玻璃为2.7亿元，家具玻璃为2.3亿元，公司设有样板展示厅500平方米，主要产品为家用电器玻璃、家具玻璃、移门系列玻璃，各式各样的样品为客人设计提供了灵感。

银通公司坚持以人为本，秉承“团结、创造、奉献、共享”的银通精神，营造了浓厚和谐的企业文化氛围。公司设有培训室、放映厅、图书馆、篮球场、羽毛球场、乒乓球桌等娱乐设施，丰富员工业余生活；通过内部培训、文化期刊、生日宴会、文艺表演等企业文化传播方式，提升员工素养和品味，让员工以厂为家，爱厂如家。银通公司注重创新管理理念，勇于承担企业社会责任，不断拓深企业文化内涵，一贯坚持与国际社会接轨，与世界技术同步，推行“5S”管理，执行质量与环境管理体系，努力以持续改善流程、降低不良、预防污染、提升品质、节能降

耗、满足客户要求为己任。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ytbl-652752.html>