

## 鸿杰印务

成立于1991年，精品包装盒印刷品牌，集书刊、教材教辅、精装书刊、精品包装为一体的产业集团，主导产品为精制手提袋系列

### 品牌简介

山东鸿杰印务集团，座落于历史文化名城齐国古都—淄博。公司下设奥博包装、鸿杰物流、鸿杰制版等分公司。

集团公司成立于1991年，经过十余年的发展，现固定资产已达9.5亿元，年销售收入4.6亿元。厂区共占地面积480余亩，建筑面积4.5万平方米，在职员工800多人,其中高、中级技术人才占员工总数的31.3%。

公司现拥有国内外精良的印刷装订设备100余台（套）。主要有高斯（M-600C）八色商业轮转机1台，海德堡顶胜102直接制版系统1套，瑞士产马天尼（精工A7、皇冠C12-26）平装胶订联动线2条，日本产TSK（TSK-3）平装胶订联动线1条，海德堡（速霸CD102-4、速霸SM74-4-H）四色印刷机6台，各种规格的单、双色轮转印刷机10台，海德堡全自动折页机5台、全自动覆膜机、波拉刀、马天尼精装联动线等印刷装订设备，年生产能力达200万令。

公司二期工程山东奥博包装有限公司，总投资6亿元人民币，占地面积300余亩。该项目于08年6月奠基建设，2009年6月竣工投产。企业投产后年加工卡纸2万吨，年产手提袋1.5亿个，包装盒5.2亿个。该项目是山东省规模大，设备精良，技术含量高的精品包装企业。主导产品：精制手提袋系列；精美包装盒系列广泛用于食品、服装、药品、保健品、酒类、日化等行业的产品包装。

在包装创意设计工作中，公司应用基于CAD技术和三维动画技术的专业包装盒型结构设计系统，制作各类商品的纸盒、纸箱及纸袋。该包装盒型CAD系统以灵活、简捷、专业性完成包装盒型的结构设计，用户可以根据自己的需求，设计各类包装造型。为力求印刷质量公司使用规范的印刷数字化工作流程，采用基于国际标准印刷数据JDF的海德堡印通（Prinect）数字化工作流程。将印前设计、印刷、印后加工工艺过程中的多种控制信息纳入计算机来管理，用数字化的生产控制信息流将整个印刷生产过程整合成一个紧密的系统，从而消除其中许多人为因素的影响，达到生产与管理的有机结合，操作者可以在任何时间监控产品在生产过程中的状况。

在印刷工艺上引进专用于彩色包装印刷的海德堡CD—102速霸印刷机。它能够接受从印前工作站传来的PPF数据，通过计算转换成各个分色印版的墨量信息和套准信息，实现墨量和套准的自动调节，通过它们之间的柔性组合能够加工出单一印刷设备所不能实现的特殊印刷效果的产品，能充分满足消费者对追求包装产品外观精美的要求。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hjyw-785658.html>