

通印

云南通印股份有限公司始建于1974年4月，2013年迁至玉溪市通海县五金产业园区（里山片区），厂区占地200余亩，是配套国内各大卷烟企业生产加工各类名优卷烟包装制品的专业印刷企业。四十多年来，通印人以执着的信念成就了坚实的基础；以优质的产品质量诠释和彰显着我们竭诚打造云南彩印包装品牌不变的信心和“以德兴企、以义生利”的经营理念。

公司以科学技术为先导，牢固树立“企业技术化、技术企业化”的思想，先后引进了澳大利亚、瑞士、德国、意大利等现代化彩印包装设备。集产品设计制作、凹印、胶印、丝印、烫印、模切、激光打孔、覆膜、糊盒等各种生产工序为一体，实现了设计制作智能化、印刷高速自动化、模切成型联动化、后工序产品加工多样化的格局。以前沿的工艺技术致力于卷烟商标、接装纸、框架纸、食品包装、酒盒、药盒、扑克牌等各种纸制品包装产品的生产加工。

为夯实管理基础，公司先后引入并通过了质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系认证，云南中烟卷烟材料A级供应企业资质认证，并参与了多项印刷机械行业标准的制定。2013年公司技术中心被评定为“省级技术中心”；2014年“云南通印技师工作站”挂牌成立，同年9月获得全国工业产品“防伪标识”生产许可证；2015年公司检测中心通过了中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认可，成为国家认可实验室；同年6月“凹版印刷服务及其产品”通过国家环境标志认证，成为云南较早获得“中国环境标志产品认证证书”的企业。公司现已形成集彩印包装、酒店餐饮、生物制药等多个产业为一体的规模型经济实体。

只有起点、没有终点。公司将以“立足顾客筑诚信品牌；持续改进创绿色印刷；以人为本建和谐家园”为管理方针，以“优质高效、顾客满意、科技创新、与时俱进”为企业宗旨，竭诚为新老客户提供更为优质的

产品和服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ty-804758.html>