

浙矿重工

成立于2003年，以大型矿山机械设备、资源再生处置利用设备等为主导产品，集矿山机械开发、生产、销售和售后服务为一体的综合性企业，主要有破碎机械/筛分机械/洗选机械等设备

品牌简介

浙矿重工股份有限公司成立于2003年，注册资金1亿元，于2020年6月在深交所创业板上市（股票代码：300837）。公司以大型矿山机械设备、资源再生处置利用设备等为主导产品，是集绿色、智能装备的开发、生产、销售和售后服务为一体的综合性企业，能实现成套设备及其智能化管理系统等整个产业链核心装备的自主研发和生产制造工作。

为确保产品质量，公司通过了ISO 9001质量管理体系、ISO 14001环境管理体系、OHSAS 18001职业健康安全管理体系和知识产权管理体系认证。公司产品型号规格齐全，品质好，已广泛应用于矿业、建材、冶金、水利水电等各行各业。

公司设有3个生产基地、1个售后服务中心及1家控股子公司，总占地面积150余亩，员工300余人。公司成立了智能化专用设备省级研发中心，以矿山机械设备“智能、节能、环保”为主要研发方向，开发了滚动轴承圆锥破碎机、模块化颚式破碎机、高线速度立轴式冲击破碎机等具有自主核心技术的高性能矿山机械产品。

通过不断的技术创新，公司成功开发了RC滚动轴承单缸液压圆锥破碎机、MRC滚动轴承多缸液压圆锥破碎机、CJ模块化颚式破碎机等系列产品，广泛应用于金属/非金属矿山开采、水利水电工程建设等市场领域。同时公司还开发了矿山机械成套设备智能化远程控制技术，实现了成套设

备远程启停、排料口开度自动调节、主轴高度自动调节、设备运行参数自动采集和分析等智能化功能。在此基础上，公司开发了基于物联网技术的矿山机械设备远程数据采集与分析系统，能为客户提供故障预警、辅助管理等多方位售后服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zkzg-675306.html>