

风雅颂

山东金钢山酒业有限公司位于邹城市。公司前身为126年前的“任兴茂酒馆”，光绪十三年，清人任兴茂集古法酿酒之大成，联并众小造酒作坊，在钢山脚下创立“恒盛公”酒馆；1948年，邹县解放后，酒馆收归国有，成立邹县酿酒厂；1956年注册并开始使用“钢山”商标；1993年10月改立为邹城市钢山酒厂；2004年4月通过股份制改造重组成现山东金钢山酒业有限公司。

金钢山酒业公司，原酒生产秉承独特传统工艺，精选上乘高粱为主要原料，辅以大麦、小麦、大米、玉米、糯米等，以优质麦曲为糖化发酵剂，引用甘冽山泉，结合现代科技手段，在数十年驯化成熟的老窖中多微共酵，精心酿造，再经量质摘酒、分级贮存、圣泉洞内恒温洞藏，精心勾调而成，堪为酒中之上品。

目前，公司原酒发酵池3000余个，原酒生产能力为1万吨。现有储酒罐40余个，新建7000m²洞藏酒库现已投用。合计储酒能力20000吨。包装线五条，大灌装能力每班次18万瓶，能够满足市场扩展需求。公司二期工程正在建造中，新增窖池3500个，届时将原酒年生产能力达2万余吨，为公司进入白酒行业10亿俱乐部打下坚实基础。

金钢山酒业公司在“仁爱、责任、分享、感恩”核心价值观指引下，始终坚持“质量至上、顾客至上、诚实守信、互惠共赢”的经营原则，广交朋友，纳贤聚才，共谋发展。本公司将以“厚德诚信、务实勤奋、创新超越、继往开来”为企业精神，努力建设集传统酿造工艺与现代管理手段为一体、弘扬历史文化与旅游观光相融合、自然生态与循环经济相统一的大型白酒生产企业。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/fys-110604.html>

