

天亮橡胶

山西杜庄橡胶制品有限公司始建于一九八九年，注册商标“天亮”牌，生产许可证和矿用产品安全标志证齐全有效。

自建厂以来，经多年艰苦创业和连年技术改造，设备工装先进，有密炼机、开炼机、钢丝编织机、钢丝缠绕机、硫化罐、合股机、予成型机、锁管机、试压泵等主要生产设备85台件。2007年新增国内先进的冷冻包塑生产线，使产品质量达到国内一流水平，年生产能力可达到160万标米，有较强的供货实力。

公司始终坚持“以人为本，以质兴厂”的指导方针，管理制度规范，检测设备配套，质量管理体系完善。公司已通过ISO9001：2008质量管理体系认证，2007年9月通过美国API质量管理体系审核，质量管理制度、质量责任制、质量跟踪制、质量否决制、质量定期考核制健全，质量保证和质量控制体系不断完善并持续改进，确保产品质量稳定。

公司主要生产液压传输系统使用的高压钢丝编织胶管、超高压钢丝缠绕胶管、用于煤炭开采、石油钻探、工程机械、农业机械等设备，规格齐全，质量过硬，服务诚信。产品先后被北京煤机厂、太原煤机厂、西安煤机厂、张家口煤机厂、大同煤业集团、西山煤电集团、宁夏煤业集团、汾西煤业集团、霍州煤电集团、焦作煤业集团、阳泉南庄煤业集团、韩城矿务局、昔阳国投、陕西中能、龙华、彬长等煤矿企业批量使用，并以良好的性能和质量赢得了广大用户的好评，并有部分出口业务。

公司生产的钢丝编织胶管及超高压钢丝缠绕胶管，分别执行GB/T3683.1-2006 GB/T10544-2003国家标准，参照煤炭行业MT/T98-2006标准。石油钻探胶管执行SY5469-92标准。产品结构由耐油性内胶层、钢丝骨架层和耐老化性能的外胶层组成。工作温度-40 —+100 。性能特点是：结构设计合理，耐介质性能良好，耐老化特点突出，承受压力高。公司有高级

工程师1名，中级5名，初级8名，有较强的开发设计能力，各道工序的工艺成熟、稳定，工艺规程和作业指导书详细具体，执行一丝不苟。原材料采购经严格的供方评价，确保质量，定点采购，并经检验合格后方办理入库手续和投入使用。

公司钢丝编织高压软管型号有一、二、三型，规格 6— 102mm；超高压缠绕软管有二层、四层、六层，规格 10—51mm；技术参数达到或超过标准规定，用户可放心使用，胶管接头严格按图纸加工，钢材材质和加工尺寸绝对保证质量，总成管加工扣压量合理，并根根试压，保证发往用户的总成管百分之百合格。

为提高售后服务质量，公司于2009年上半年，选拔了公司技术骨干，成立了专门的售后服务小组，建立健全了售后服务制度，确保售后服务的及时。公司愿以先进的工艺技术、完善的检测设施、严格的质保体系、优质的产品质量、真诚的售后服务，与客户互惠互利，实现共赢。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/tlxj-604440.html>