

金泉科技

马鞍山金泉工业介质科技有限公司是一家专业从事热处理淬火介质及相关设备研发、生产、销售的高新技术企业。产品主要有淬火油、淬火液、发黑剂、防锈油等。公司位于马鞍山市博望区新市镇新材料产业园，交通十分便利。

公司成立于2011年12月，厂区占地面积20余亩，配套设施完善，具有完善的检测设备和先进的生产设备，公司具备年生产10000吨淬火介质的生产能力，配备了瑞典IVF冷却特性测试仪、抗氧化安定性测试仪、闪点仪、水份测定仪、运动粘度测试仪、酸值测定仪、分析天平、试验电阻炉、烘箱等试验检测设备。能够为客户提供全方位的产品服务与技术支持。

自成立以来，企业一直秉承“永续经营、达人达己”的企业精神，谨遵“一流的品牌、一流的产品、一流的服务”的经营宗旨，打造了一支以高素质、高学历、具有丰富实际经验和研发能力的复合型人才为主的研究与管理团队，目前公司共有人员30人，大专以上人员占60%以上，直接从事科技研发人员9人，其中博士学历5人，硕士1人。公司在自主研发的同时，积极与国内的大学、科研院所开展产学研联盟合作关系，为企业的发展拓宽了平台，增强了创新能力，提高了产品质量水平。先后建成安徽省企业技术中心、安徽省工程技术研究中心。目前公司已获得授权国家发明专利17项，实用新型发明专利8项，高新技术产品5项、安徽省科学技术成果2项、安徽省新产品3项。公司的《环保型大型锻件用热处理介质关键技术研究及开发》研究项目获2015年安徽省科技进步三等奖，《多功能淬火油》研究项目获2016年马鞍山市科技进步三等奖。

马鞍山金泉工业介质科技有限公司是中国热处理行业协会理事单位、中国热处理行业协会材料委员会委员单位、中国汽车工业协会悬架委员会委员单位。并先后获得国家高新技术企业、马鞍山市科技小巨人培育企

业、安徽省专精特新企业、安徽省民营科技企业、安徽省知识产权管理规范企业等称号，还获得安徽省质量奖、安徽省新产品、安徽省专利优秀奖等荣誉。

公司建立了“以客户需求为关注焦点的服务提供体系”，从供应商管理、产品研发、客户服务都实施了规范管理，公司通过了ISO9000、ISO14001和ISO18001体系认证，通过科学的管理，以求更好的为客户服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jrkj-233156.html>