

金竹

全椒金竹机械制造有限公司创建于2006年，厂区位于安徽全椒武岗工业集中区，占地面积26000平方米，建筑面积27000平方米。自2003年开始从事谷物烘干机研发试验工作，是中国较早从事谷物烘干机研发制造服务商之一，注册商标“金竹”。

金竹公司通过质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康管理体系认证、安全生产标准化企业认证、AAA级企业信用等级认证。金竹公司产品销售到全国各主要粮产区以及出口远销东南亚、南美、非洲等国家地区。十余年来，金竹公司一直致力于提高粮食烘干效率、节能减排，努力为客户提供更有效、更安全的粮食烘干系统解决方案。

金竹牌低温批式循环谷物烘干机仓容等级齐全，产品单台批处理量自15吨至75吨。公司的技术团队可因地制宜的设计出更经济适用的机组配置方案，将多台谷物烘干机联组安装，配置供热、统一供料、清理、统一排料、除尘等辅助设备，组成客户需求批处理吨位的烘干机组。可选配生物质颗粒、燃煤、天然气、石油液化气等不同燃料的热能供给装备进行组合，大程度降低烘干成本，提高烘干机组作业效率，为客户事业蓬勃发展的动态需求做足准备。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jz-752615.html>