

畅通CHANGTONG

郑州信达管业有限公司于2008年应运而生，位于河南新密市袁庄开发区，总投资1.5亿元人民币。公司拥有现代化的标准厂房、专业的管理机制、持续创新的技术研发力量，是河南省规模较大的塑胶管道专业制造商之一。公司通过ISO9001：2015质量管理体系认证、ISO14001：2015环境管理体系认证、OHSAS18001：2015职业健康安全管理体系认证。

公司目前拥有多条各类高速挤出生产线，高速注塑机5台，其中关键部件均采用国外原装进口，设备自动化程度高，生产工艺全部采用电脑全自动控制。目前，公司可年产能力管材管件2万吨，实现产品一站式采购，可满足不同客户的多元化需求。

目前，公司主要产品有：HDPE给水管材、HDPE燃气管材、HDPE地源热系统管材、HDPE钢丝网骨塑料复合管材、MPP电力通信管材、PVC-UH供水、排水管材、PVC-C电力电缆通信护套管材、PVC-U给水管材、PVC-M高抗冲给水管材、PVC-U低压输水灌溉管材、PVC-U双壁波纹管材、HDPE钢带增强缠绕管材、HDPE双壁波纹管材、HDPE中空缠绕管材、PE非开挖穿越管材、多孔梅花管、PB给水系列管材、PE-RT地暖管材、PP-R环保健康给水管材、一体式三格化粪池等，以及与各种管材相配套的管件。产品规范等采用国际标准，部分指标超过国家标准，能够充分满足国内外各行业多领域的产品需要。公司投资500多万元，建立了产品检测中心，检测中心包括样品室、化学室、高温室、力学室、液压室等五个理化性能检测实验室。我公司检测中心可检验PVC、HDPE、PP-R、PE-RT管材及管件等国家标准中规定的所有物理、力学性能指标及部分原材料性能指标。

公司与郑州大学材料工程学院联合组建产学研基地和研究生实习基地，同时与国内多名高分子专家和优秀的专业人才达成长期技术创新、技术转化共识，具有雄厚的科研开发实力和加工技术、齐全的检查设备、专

业的生产设备、科学的管理方法和严格的质量保证体系，本着“质量至上、人才为本、服务争优”的经营方针，竭诚为广大用户提供优质产品和优良服务。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ctchangt-974054.html>