

金路GR

广东金桥科技股份有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的通讯电缆专业生产厂家，连续被认定为国家高新技术企业。公司拥有完善的智能物理发泡生产线、智能护套全自动生产线等成套生产设备和全套检测设备，用以研制生产具有自主创新的同轴电缆，我司产品包括有线电视干线支干线电缆和接入网电缆、无线通信射频同轴电缆、数据缆、安防报警电缆、高温氟电缆等。

公司成立于1995年，产品行销全国各省、市、自治区广播电视有线网络及通信领域，并出口至欧美发达国家。与时俱进，不断创新是推动企业发展的重大杠杆。

公司已建立完善的ISO质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系。严格按照国家标准和行业标准组织生产和研发，先后通过了ISO9001：2008质量管理体系认证、ISO14001：2004环境管理体系认证、T28001:2011职业健康安全管理体系认证、3C认证、UL认证等。严格的材料采购、生产操作，完善的质量检验制度，使金桥公司的产品质量信誉不断提高，产品的质量得到保障。在CATV电缆制造行业中具有专业性、技术前沿性、能按国际技术标准生产，对每个环节都建立了十分严格的质量检验标准，能做到技术水平、质量指标等同。我司产品在各省、市级高质量HFC多媒体网络升级改造中大规模使用。同时还积极开拓国际市场，迄今已同美国等国家和地区建立销售关系，这是企业国际化、建立高品质的良好基础。

公司具有成熟的生产经验和完善的质量体系，具备专业研发机构和较强的专业技术攻关能力，依据公司战略发展目标、方针及方案、措施，科技创新，持续进步，稳步发展。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jlgr-439927.html>