

## 新瑞环保设备

新瑞集团公司是一家集污水处理、环保设备生产、输送机械制造、工程承包建设和污水处理设施托管运营于一体的高科技股份制企业，通过ISO9001：2008质量体系认证、“MA”矿用产品安全认证。主导产品：污水处理成套设备、TD75型、DTII型、DTII(A)型、DSJ型带式输送机、DJ型大倾角波状挡边带式输送机、斗式提升机、螺旋输送机等系列输送机械，并为用户设计制造其他非标设备。

新瑞环保公司本着“以人为本、科技兴业”的管理理念，多年来，造就了一支精诚团结的高水平科技开发与工程技术服务队伍，荟萃了行业的佼佼者。现有员工270人，其中专业技术人员占75%。

### 技术中心

新瑞集团公司除了大量的具有扎实理论知识和丰富的科技开发实践经验的专业人才外，更具有对外科技交流广泛的得天独厚的优势，始终站在行业的前沿，具有超前的科技意识和强烈的市场意识，承揽了数项国家“九五”、“十五”工程项目的合作，确保了新瑞环保产品在技术上的先进性、开放性、可靠性和实用性。

### 生产制造基地

新瑞集团公司严格按照ISO9001：2008质量管理体系标准，从原材料、配套件采购的质量保证，到生产工序与工艺流程的检验，确保生产在严密的质量保证体系的控制下进行。所有整体机产品在出厂前都进行调试，电器、控制柜都进行过载、过热、防漏电、高低温测试，确保各项数据指标达到质量和性能要求。

### 工程安装、售后服务部

由50多人组成的工程安装和售后服务队伍，不仅为广大用户提供先进、可靠的产品服务，而且还为广大用户技术咨询、设计完善和方案设计；为用户提供设备安装、调试、维修培训等一系列的工程服务和强大的技术支持。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xrhbsb-91866.html>