

沪强

上海沪强管道设备有限公司，是由上海沪强波纹管制造厂重新组建的企业。新厂区座落于上海市青浦区白鹤工业开发园区，紧靠沪宁、同三高速公路，交通运输方便快捷。新厂区占地面积14000平方米，总投资3000万元，现有标准钢结构厂房四座，标准混凝土厂房三层楼一座，综合办公楼一座，建筑面积10000平方米。主要设备有6300吨四柱油压机、高温硫化机、卷板机、剪板机、及各种型号机器与设备、自动焊接设备与手动焊接设备等，可以生产从DN32~DN1600口径的各种型号金属波纹补偿器（膨胀节）、高压组合用金属波纹管、金属波纹软管、橡胶接头（避震喉）及减震器的专业公司。

公司运用上海大学计算机软件技术，所生产的产品均采用美国膨胀节制造商协会（EJMA）和国家标准，结合多年的实践经验，以综合性能为目标，进行优化设计，以对客户负责的态度精心制造，辅以完整科学的检测手段，从原材料采购到成品出厂，整个过程都有专人负责检验，层层把关，建立严密的责任制，产品质量得到进一步保障。

公司生产的金属波纹管采用液压成型技术，材料有不锈钢SUS304、SUS316、SUS316L等材质，橡胶接头（避震喉）采用的原材料橡胶为：天然橡胶、三元乙丙橡胶、氯丁橡胶、丁晴橡胶等，具有尺寸正确、表面整洁无创伤、产品结构美观、安全稳定、互换性好、无泄漏、耐腐蚀、便于安装，广泛应用于石油、化工、冶金、电力、建筑、水泥、运输、船舶、轻工、钢铁、城市供热等行业，水泵进、出口和各类管道设备上重要不可缺少的补偿元件。公司产品品种繁多，规格齐全，并能满足特殊要求的订货需求。公司一贯以“质量至上，用户至上”为宗旨，在抓好产品质量的同时，狠抓服务质量，为客户提供满意的售前和售后服务，包括技术咨询、管道布置、产品选型、指导安装等，免除客户的后顾之忧。

。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hr-482764.html>