

中聪科技HANBS

广东中聪智能装备有限公司主营走心机、数控走心机、数控车床走心机、走芯机厂家、走心机等各类走心式数控车床，服务过数家企业。

在HANBS，创新每时每刻都在发生，让当前流程更简单化、更有效或推出新的应用方案，为特定行业进一步提升生产效率而努力。

广东中聪智能装备有限公司是科技创新型高新技术企业，坐落于风景秀美、交通便利的东莞市大朗荔香湿地公园旁。

公司旗下HANBS为知名品牌，以高科技创新产品，致力于提升工业产业效率。公司前身为广东中聪机器人科技有限公司，是中国较早自主研发生产销售工业六关节机器人的企业之一。

2014年为响应国家提振中国制造水平，打造具有国际竞争优势的制造装备，中聪公司携原有研发团队及社会精英，组建一支具有国际技术水平的精密机床制造团队，集研发生产销售培训于一体，致力于数控走心机床领域的整理解决方案。

几年来，在团队的努力进取和刻苦钻研及广大用户的支持下，该系列机床在功能、精度、便利性方面均达到国际水平。

HANBS 数控走心机&机器人

HANBS是当前机床企业中只生产双主轴走心式精密数控机床的公司，高度的专注让公司更具竞争优势。该机床为多功能复合机型，具有双主轴、双滑台、双通道系统，可一次性对产品进行车削、铣削、侧面与端面的加工。双主轴与走刀式双滑台的结合，可令绝大部分五金轴类产品（直径26mm以下）均可一次加工完成。不仅提高了产品的加工精度，更减

少了二次及重复加工的流程，提升了生产效率。

多年来，HANBS机器人一直坚持创新超越机器人的理念，为客户提供易用的机器人自动化方案。HANBS为客户提供的优势远不限于机器人本身，同时为客户整套柔性系统的简便使用、生产效率的提高也投入了很多努力。在3C制造领域，HANBS创造了机床机器人上下料系统，创新设计解决了机床上下料因产品周期变换太快而存在的调校与更换难题。该系统融合了机器人上下料与进料库及出料库成套装置，配合气夹自动定位机构，实现同类同范围产品无需更换治夹具与调整程序，即可自行生产，真正实现了机床上下料的全自动化。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zckjhanb-645540.html>