

乾亿

盐山乾亿管业有限公司坐落于中国管道制造基地——河北盐山，主导产品有热力发电、石油化工成套设备，碳钢、合金钢、不锈钢、X钢级石油管线管及管道设备的配件弯头、弯管、异径管、三通、四通、封头、法兰、承插件、螺纹件和支吊架等产品。

沧州乾昊通管道设备有限公司是盐山乾亿管业有限公司的出口企业。所有经营产品的材质有Q235B、20#、20G、A105N、A53/A106 GR.B、A333 GR.6、Q345B、Q345E、12Cr1MoV、15CrMo、1Cr5Mo、1Cr9Mo、34CrMo4、A335P5、P9、P11、P12、P22、P91、P92、WB36、WPL6、L245、L360、X60、X65、X70、X80、10CrMo910、0Cr18Ni9、1Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti等。常年库存量在1.8万吨以上，其产品广泛应用于石油、化工、天然气、核电、热电企业、冶金企业、热力、造船管网、造纸、建筑等行业的管道工程，销售网络遍及美国、意大利、德国、马来西亚、泰国、韩国、科威特、捷克、印度尼西亚、香港、印度、伊朗、新加坡等地区。

公司技术力量雄厚、生产设备齐全、检测手段完善，配备大型热处理电炉、1200T推制机、1000T弯管机、5000T液压机、坡口机、锯床、车床、钻床、1000T三通冷挤压机、15T夹板锤、2.5-6.0M立车、4MX6M大型喷砂机等相关配套设施,可以加工生产口径 18-1600mm，壁厚3-160mm钢制管件。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ry-129552.html>