

金澳KINGAO

始建于1976年，集生产/贸易/物流储运等于一体的集团化企业，主要生产和销售车用汽油/0#柴油/聚丙烯/精丙烯/丙烷/MTBE/液化气/石油焦/硫磺等

品牌简介

金澳科技（湖北）化工有限公司（简称“金澳科技”）始建于1976年，于1997年12月由潜江市石油化工厂改制成立，是集生产、贸易、物流储运等于一体的集团化企业，是华中地区经过1999年国家清理整顿后被保留下来的较大的地方炼油企业。金澳科技规划总占地面积6000多亩，现有装置占地面积约4630亩，总资产360多亿元人民币，解决就业8000多人，年炼油一次加工能力730万吨。公司主要生产和销售车用汽油，0#柴油，聚丙烯、精丙烯、丙烷、MTBE、液化气、石油焦、硫磺等。

金澳科技取得AA+级银行信用认证和质量ISO9001、环保ISO14001、职业健康OHSAS18001三个体系认证，产品质量、环保、职业健康等内控指标均达到或优于国家标准；2017年获得国家发改委批准的每年230万吨进口原油使用权、国家商务部批准的每年230万吨原油非国营贸易进口允许量及进口资格。

金澳科技拥有重油催化、延迟焦化、柴油蜡油加氢、汽油加氢、柴油加氢改质、芳构化、制氢、硫磺回收等近20套主体生产装置，并有配套的水、电、汽、风及80万立方米油品库容设施。所有装置均采用美国霍尼韦尔公司及浙大中控先进的DCS自动化控制系统。拥有年吞吐量500万吨、5000吨级的荆州监利长江石化专用码头和年吞吐量300万吨、1000吨级潜江泽口汉江石化专用码头各1座。公司依托江汉平原货运铁路，正在修建直达厂区、年吞吐量540万吨的货运铁路专用线，并正在建设荆州监利

至潜江厂区的输油管道项目。

金澳科技产品的70%销售给中石油、中石化、中海油、中航油、国家石油储备中心等大型企业，另外30%销售给1500多家加油站。产品销售区域主要是湖北、湖南、江西、重庆、贵州、河南、广东、广西等省市。

金澳科技始终把安全、环保、质量作为企业的生命线。近年来，直接投入数亿元资金进行安全、环保、职业健康和质量的改进和改善，已成为湖北省安全标准化二级达标企业。在内部管理上，全力做到生产安全不打折扣，产品质量不打折扣，环境保护不打折扣。根据国家和地方安全、消防、环保法规及行业规范要求，自建有专业的企业消防站，企业配备多台专用消防车辆，泡沫站、蒸汽幕等设施设备齐全，消防战斗员24小时值勤；建立了与省市环保系统直接联网的24小时废水、废气排放在线监测，“三废”处理达标。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jakingao-560169.html>