

诺丁山NottingHill

诺丁山品牌自1999年创立以来，以传播现代的高品质欧式生活方式为己任，以独特的设计风格和守正的工匠精神在国内高端家具市场占有一席之地。

品牌旗下拥有四大产品系列：欧式宫廷风的【简爱】系列；简欧田园风格的【阁之恋】系列；现代轻奢风格的【浪漫之城】系列；现代中式风格的【古|今】系列。四个系列涵盖了新古典、法式乡村、意式现代、轻奢美式和新中式等五大主流家居风格。

诺丁山依托自有工厂和二十年的技术积累，以及广阔的国际视野，撷取全球文化艺术精粹融入家具设计之中，旨在为客户打造时尚奢雅、惬意自然的生活空间。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ndsnotti-261128.html>