

百年通BOTON

工业智能输送系统整体解决方案服务商，涵盖现代工业散货物料智能输送与服务、移动互联网领域的民营上市企业

品牌简介

宝通目前拥有张公、梅育、鸿山三大生产基地，占地约160000平方米，具备年产3000万平方米高强度新型复合橡胶输送带的研发生产能力。

公司设立了“江苏省认定企业技术中心”、“江苏省煤矿用输送带工程技术研究中心”、“江苏省博士后科研工作站”、“江苏省研究生工作站”等研发平台，与澳大利亚纽卡斯尔大学、德国汉诺威大学、北京化工大学、中国矿业大学、辽宁工程技术大学、江南大学等知名院校密切合作，培养行业一流的研发团队，成就了一大批科研成果并实现了转化。

。

近年公司提出“成为全球领先的智能输送服务商”的愿景目标，在“宝通-高校先进输送带技术研发中心”的基础上，升级成立“先进输送技术与数字化服务创新中心”，下设“先进输送带研究院”、“智能输送服务研究院”、“物联网技术研究院”、“创新实验室”。

宝通倡导绿色制造、可持续发展的理念，开发了一系列新型复合材料、高可靠性输送带产品，有耐高温、阻燃、高强度、节能环保及特种功能的钢丝绳芯输送带、织物芯输送带和特种结构输送带，广泛应用于矿产开采、钢铁冶炼、建材水泥、港口码头、火力发电等行业。宝通自主开发的长距离阻燃芳纶输送带产品，实现了芳纶输送带在煤矿井下长距离输送带零的突破。

通过优质的产品和完善的服务，赢得了国家能源集团(神华)、天安煤业、伊泰煤碳、宝武钢铁、中国建材、海螺水泥、宁波港务、青岛港、曹妃甸港务、华能电力、大唐电力、国电投等国内高端客户的认可和赞誉，市场占有率稳居全国前列。不仅如此，宝通秉持“国际化、高端化”的发展战略，为力拓(Rio Tinto)、必和必拓(BHP)、嘉能可(Glencore)、智利国家铜业(Codelco)、FMG、拉法基(Lafarge)、希斯(Cemex)、海德堡(Heidelberg)、塔塔(Tata)等矿业、水泥、钢铁行业国际巨头提供定制化的产品与服务，成为国际一线品牌企业。随着数字商业时代的到来，宝通致力于工业散货物料输送产业数字化探索与智能化服务融合的研究和开发，逐步提升输送系统工程服务的智能化、自动化水平，丰富工业散货物料输送系统总包服务内涵；利用无线传感、物联网、人工智能、大数据分析等先进技术将智能制造车间、智能仓储物流、智能输送监测系统、智能客户服务等信息系统的生产与服务数据采集并关联分析，逐步建成行业大数据云，打造数字化输送带产品和智能化输送服务，最终推动整体行业产品的性能提升和智能物流输送产业的绿色升级。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/bntboton-257301.html>