

EWM

成立于1957年，德国弧焊技术的领军制造商，主要从事高效、耐用焊接设备的研发、生产、销售的高科技企业，产品涵盖手弧焊（MMA）、氩弧焊（TIG）、气保焊（MIG/MAG）和等离子焊（PLASMA）领域

品牌简介

EWM AG公司从事焊接已经有60年了，这期间不仅只是生产焊机及其配件，更多的是在研发创新焊接工艺和焊接产品。许多EWM焊接工艺就是这些研发的成果，例如带脉冲或不带脉冲的forceArc（超威弧）和coldArc（冷弧），还有特别适合用于打底焊接的rootArc（打底弧）。

这样的结果来源于相互之间有着完美匹配的系统，从焊机到焊枪，直到焊接填充材料，所有这些都是为了一个目标：使焊接成为一种享受。

无论是焊铝还是焊其它材料，无论是等离子焊，手弧焊还是气保焊，这些都不成问题：采用EWM的焊机一直是正确的选择！产品范围包含了从MIG-MAG气保焊焊机到TIG氩弧焊和微束等离子焊直到便携式的MMA手弧焊焊机。现在是数字化的时代，模块式的质量管理软件ewm Xnet 2.0使得用户能将所有的焊机和网络连接，在焊接时就能实时获取所有的焊接数据。如果焊机上的设置不对，就能被及时发现，避免误工停产并且提高整个焊接生产的效率。当然，所有这些都要有相应的焊枪和焊接配件的支持。

EWM.AG中国公司-伊达新技术电源（昆山）有限公司成立于2002年。位于江苏省苏州市昆山市高新技术开发区圆山路10号。

伊达新技术电源（昆山）有限公司具有完备的产品线，生产部件和整机

的车间有15000平方米，并能提供专业的技术支持和快捷的售后服务机构。

目前伊达新技术电源（昆山）有限公司已成功的将EWM.AG大部分产品引入中国，涵盖了手弧焊（MMA）、氩弧焊（TIG）、气保焊（MIG/MAG）和等离子焊（PLASMA）领域。全新升级的Phoenix系列脉冲MIG/MAG全数字化逆变焊接电源，一元化操作方式，成熟的内置专家参数，四轮驱动结构，独创的forceArc（超威弧）技术大幅度的提高焊接速度和品质。从手工焊，自动焊到机器人焊接，产品广泛应用于汽车行业、造船业、机车、航空航天、压力容器制造、建筑、装饰等等众多领域。

2017年，伊达新技术电源（昆山）有限公司获得中国焊接协会及中国焊接协会焊接设备分会“中国焊接设备行业知名企业”等荣誉称号。

2019年，伊达新技术电源（昆山）有限公司正式通过高新技术企业审核，成为国家高新技术企业中一员。在这里，有一个焊接实训基地，有完备的焊接设备和焊接培训设施。另外，设立了一个隶属于EWM中国公司的技术研发机构，专门针对中国市场焊接的高需求展开研发。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/ewm-45428.html>