

齐鲤QiLi

创办于1995年，主要从事碾米设备、大米色选机系列等粮食加工设备的生产、销售、安装于一体的企业

品牌简介

浙江齐鲤机械有限公司是一家专业生产粮食加工设备的中外合作科技型企业。公司前身为诸暨市粮油机械厂，创办于1995年，于2001年组建诸暨市齐鲤粮机有限公司，2002年与香港合瑞有限公司合作成立现公司。2003年投资420万美元，新建占地55000平方米，建筑面积25000平方米的新厂区。2006年又新征土地80000平方米，投资1380万美元，组建浙江齐鲤光电科技有限公司，实施二期开发项目。

公司奉行“诚信为本，科技兴业，质量第一，竭诚服务”的企业宗旨，努力谋求“粮机精华，创百年品牌，领先国内，跻身世界”的目标。“以人为本，广纳人才”的管理理念，拥有和培养了一批高素质的管理人员，业务精通的技术人员和售后服务人员。按照科学发展观的要求，紧紧依托科技创新，加大科技投入，2006年斥资2000多万，在省会杭州黄龙商务区设立科技研发中心，同时积极与高等院校、科研机构及国内外优秀企业进行技术交流合作，不断吸收和深化先进技术，增强自主创新能力，不断研制开发新产品，推动产品升级换代。2008年，与新投资创办的浙江齐鲤光电科技有限公司联合研发的Q系列CCD大米、杂粮色选机获得成功，产品投放市场后深受用户欢迎和好评，标志着“齐鲤”高科技粮机产品已跨入国际先进行列。

公司拥有国内外一流的生产设备，全面导入CI理念，全面贯彻实施ISO9001:2008国际质量管理体系认证标准。目前主要产品有日产20-500吨系列成套碾米设备、大米色选机系列、胶辊砻谷机系列、抛光机、厚度分级

机、提粮器、提升机、白米分级筛、立式铁砂辊碾米机、专用风机等大米加工工程中的各类机械设备，具有年产一万台的生产能力。同时还承接大米加工整条流水线的设备供应和安装工程。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/rlqili-481523.html>