

中粮工科COFCO

国内农粮食品和冷链物流行业的领先综合性工程服务商和装备制造商，从事农粮食品加工设备的研发、生产、销售和维护，提供粮食、冷链领域的工程前期规划、咨询设计、装备制造、机电工程系统交付等服务

品牌简介

中粮工程科技股份有限公司是我国农粮食品和冷链物流行业的领先综合性工程服务商和装备制造商，是行业科技进步与技术创新的领先者。公司拥有行业种类全、等级高的业务资质，为小麦、稻米、油脂、玉米、饲料及粮食物流、农产品储藏、冷链仓储物流等领域的国内外客户提供工程前期规划、咨询设计、装备制造、机电工程系统交付、工程总承包、运营维护等专业化、高质量的全过程服务。

公司研发、生产、销售和维护的产品覆盖农粮食品加工工程领域，主要产品包括烘干机、磨粉机、高方筛、清粉机、面粉后处理设备、浸出器、榨油机、膨化机、化制罐及其他相关产品。

近年来，中粮工科坚持专业专注、立足行业、拓展海外的市场策略，以创新求发展，引导我国粮油食品工程技术发展方向。公司以服务创佳绩，为业主提供全过程、投资性价比高的系统解决方案，先后建成了一大批在海内外具有重要影响力的样板模范工程项目。

六十余载励精图治，公司始终秉持“创新引导、产业化发展”的发展理念，从农粮食品加工工艺和装备的研发起步，产业链条不断延伸至冷链冷藏技术与工程、物流储运、港口建设、生物质能源技术开发与应用、环保工程、冰雪设计与承包、石油储运、商业与民用建筑设计等领域。

公司始终把技术创新作为企业的生命线和核心竞争力，打造了众多具有示范性的工程业绩，与国内外100余个有影响力的品牌企业建立了密切的合作关系，在国内农粮食品工程行业处于领先地位。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/zlgkcofc-848960.html>