

多林DUOLIN

成都多林电器有限责任公司，位于成都市新都老工业园区，总投资1000余万元，占地面积近万平方米，现有职工100余名，其中高中级科研人员占员工总数的30%，年生产能力达5000余台（套）。

创始人曾晓林，毕业于重庆大学，1996年创建成都多林电器厂，2002年成立成都多林电器有限责任公司。十多年来，多林专注于IGBT串联型感应加热设备的研发和生产，自主研制生产出功率从2KW到1500KW，频率从0.5KHz到1.2MHz，并通过了ISO9001：2015质量体系认证。多林研制生产的MFP型中频系列感应加热设备、HGP型（超）高频系列、HFP型高频系列、SSF型超音频低功率系列、SSF-CH型超音频大功率系列和智能高频多坩多模熔样设备及成套设备（如热穿孔在线成套设备、在线调质热处理成套设备、铆钉加热炉等）广泛用于锻造热成形、弯管、焊接、热处理、精密铸造、熔炼、封装和其他加热领域。我公司生产的感应加热设备因功率器件全部采用半导体器件，故全称“全固态感应加热设备”，即俗称的中频炉、高频机、高频焊机、感应加热机等。

公司2009年产品向成套化，大中型企业用户转移，走专业化配套道路。产品规格全、适用范围宽、稳定性高，产品覆盖20多个省市，现已建立东北、华北、华东、华南、华中及公司总部的销售及售后服务网络。2008年多林公司开始对外出口，截止2018年，产品已成功销往美国、英国、德国、法国、意大利、澳大利亚、加拿大、俄罗斯、波兰、伊朗、台湾省等40多个国家和地区，随着产品的安装使用，逐步获得了客户的认可。

公司坚持“技术创新、精心制造、严格管理、为顾客提供优良的产品及服务”的质量方针，以专注、专有的技术实力为核心，着力打造企业核心竞争能力。在研制开发、设计上建立起了严格的企业标准和研制开发体系，可根据客户需求定制，满足不同用户的需要；坚持走质量效益型

的成长道路，实行产品质量内外严格把关与积极预防相结合，并以预防控制为主的质量管理方法；坚持以顾客为关注焦点和持续改进，以“诚信、务实、创新、共赢”为公司核心价值观，立志成为优良的感应加热设备供应商。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/dlduolin-24796.html>