

WTQ

扬州五亭桥缸套有限公司是专业生产缸套产品的大型企业，它的前身原国家机械部定点骨干企业扬州缸套厂，已有五十年的生产历史，1999年企业整体改制为有限责任公司。公司坐落于扬州维扬经济开发区，共占地15万平方米，其中建筑面积8万平方米，企业总资产7.5亿元，拥有主要生产设备1000多套，铸造和机加工生产线100多条，年产各类气缸套1000万只，产品销售收入、技术研发能力、质量管理水平均处于全国同行业较高地位。

公司生产的缸套产品有200多个规格品种，产品直径范围从 75- 500mm，主要服务于商用车、工程机械、船舶及发电机组等领域。

公司产品服务所有品牌商用车，车用柴油机市场占有率超过50%。在国内为潍柴动力股份有限公司、一汽集团无锡柴油机厂、道依茨一汽（大连）柴油机公司、玉柴机器股份有限公司、上海柴油机股份有限公司、东风汽车集团股份有限公司等几十家主机厂配套，是各主机厂的供应商。

公司高起点、流水线生产船舶中速机缸套，铸造采用自动数控离心机仿形浇注，毛坯重量轻、质量稳定。与江苏科技大学进行产学研合作，研制适合重油和高爆压的材质和加工工艺，中速机缸套在国内为陕西柴油机重工有限公司、沪东重机有限公司、中船动力有限公司、潍柴重机股份有限公司、玉柴机器股份有限公司、广州柴油机厂有限公司、宁波中策动力机电集团有限公司等配套，在国际市场上已经发展成为芬兰瓦锡兰、德国曼恩、美国GE以及卡特彼勒的中速机缸套的供应商。

商用车和工程机械缸套在国际市场的占有率不断提高，已经成为戴姆勒、菲亚特、康明斯等发动机企业的合格供应商。

公司始终瞄准高端领域，研发、生产档次高、难度大、低排放的缸套品种，不断进行技术改造投入，引进国外生产和检测设备，产品研发广泛采用质量功能展开（QFD）、有限元分析（FEA）、价值工程（VE）、FMEA、控制计划、MSA、SPC等工具，用计算机辅助设计，在做好与主机厂同步合作开发的同时，突出发挥产品研制能力强的优势，做好超前储备开发，不断满足柴油机厂新品开发的需要。在长期的生产实践中，形成了材料强化、优质平台网纹、表面处理工程、缸套结构强化、刮碳环技术、超薄壁铸铁缸套六大技术优势，并拥有50几项自主专利，企业核心竞争力稳步提升。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wtq-421864.html>