

万泉WANQUAN

合肥万泉非金属矿科技有限公司成立于2011年10月，公司主要经营范围：非金属矿选矿实验分析，选矿工程设计、安装，选矿技术转让、咨询，高纯石英砂、硅微粉及尾矿技术开发和应用等。

在高纯石英砂领域，企业有一个研发团队并与中国科学院、同济大学、中南大学等科研院所及高校进行产学研合作。公司拥有自主知识产权的浮选工艺和捕收剂（发明专利号：201310071037.9，201310070979.5，201410485021.7，201610639529.7），并结合煅烧、水淬、酸洗、高纯水清洗、无污染粉碎、强磁选等一系列工艺，把SiO₂ 99.8%的普通石英矿石制成SiO₂ 99.995%，Fe 0.00008%的高纯石英砂，用于单晶硅、多晶硅生产用石英坩埚原料及石英玻璃、光学玻璃原料等。

对于尾矿综合利用，万泉公司通过技术创新和技术攻关，公司拥有自主知识产权的浮选工艺和捕收剂（发明专利号：201310071037.9，201310070979.5，201410485021.7），成功从钼矿、金矿、铜矿、铁矿、银锑矿、钨矿等有色金属尾矿以及高岭土矿、稀土矿等非金属矿尾矿中分选出石英、长石、云母等制造平板玻璃、器皿玻璃、微晶玻璃、泡沫玻璃、陶瓷等产品，工艺技术成熟。从尾矿中把石英、长石、云母等分出来后，剩下的尾矿就是富矿，再分选出其中的有色金属，对每个有价值组分充分回收利用，经济价值十分巨大，其附加值甚至会超过主业，实现了尾矿综合利用真正意义上的“吃干榨尽”。开展尾矿资源综合利用和减排，利用尾矿资源，少开矿山，少占土地，消除安全隐患，走循环经济之路，资源节约，环境友好，使之变废为宝、化害为利。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wrwanqua-806505.html>