

时运佳

东莞市时运佳五金有限公司创立于2003年，位于东莞市大岭山镇杨屋第一工业区，厂房面积6000平方米，专业生产各类端子、弹片、引线框架、插头零件等精密五金冲压零件以及CNC车件。冲压件主要用于各类手机、连接器、插头等电工电气领域，CNC车件主要用于汽车行业。产品远销日本，中东，美国，德国等国家，同时拥有自己的注塑工厂。

模具：引进日本三菱慢走丝线割机，台湾精密中/快走丝线割机，精密铣床，磨床等精密加工设备，能独立设计、制造各种具有高难度、高品质的、高稳定性的五金连续模。冲压模具钢材均采用合金钢、高速钢，钨钢等超硬类材料制作，以充分保证模具的使用寿命及冲压制程的稳定性。

冲压：现有吨位从25T-160T的各类精密冲床50余台，其中龙门冲床6台，高速冲床15台，金丰气动冲床17台，可生产厚度0.05-4.0mm的各类卷（板）材，用于冲压生产的材料有冷轧钢、弹簧钢、不锈钢、磷铜、黄铜、红铜、铍铜、引线框架材料等。

CNC车件：现有17台5轴STAR星牌CNC数控车床，目前主要生产的是汽车零配件。

检测：拥有三次元，2.5次元影像仪，ROHS检测仪，投影仪，硬度计，膜厚测试仪，盐雾测试机等国内外先进的检测设备，保证具备精密冲压制品的检测能力。

资质认证：ISO

9001：2008质量管理体系，ISO14001：2004环境管理体系以及ISO/TS 16949：2009。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/syj-415181.html>