

## 金工

南京金典制冷实业有限公司位于南京溧水经济开发区，西临南京禄口国际机场、北临亚洲较大火车枢纽—南京南站，周边宁杭高速、沿江高速、机场高速纵横交错，交通、区位优势明显。厂区占地20000余平方米，建筑面积10000平方米，建有宿舍及辅助设施2000平方米。公司拥有员工百余人，中、高级专业技术人员三十余人。公司具备D1、D2级压力容器制造资格并于2006年3月顺利通过了ISO9001：2000质量管理体系认证，专业研制、生产壳管式热交换器。

公司拥有数控加工中心、数控胀管器、数控弯管机、多种自动焊接设备、喷丸房、油漆房等专用生产设备、设施，以及制冷装置性能测试台、无损探伤房等质量检测设备，积极推行7S的生产现场管理模式，产品从下料到成品的各道工序都严格的进行质量控制管理。

公司始终把洁净、安全、耐用及客户配套需求作为公司产品设计的出发点。主要产品有壳管式水冷冷凝器、壳管式水冷蒸发器、储液器、油冷却器、气液分离器、海水冷凝器等制冷装置用压力容器，单机制冷量范围由3冷吨到500冷吨。公司紧紧围绕市场占有率高的知名品牌谷轮、比泽尔、汉钟压缩机的使用特点，设计了与之配套使用的标准化、系列化壳管式热交换器，以满足不同企业的需求。产品广泛应用于水冷冷水机组、水源热泵机组、低温冷却机组、工业冷水机、风冷用风冷热泵机组等大型中央空调和商用空调领域、食品冷藏冷冻、船用冷藏、冷干机市场及模温控制领域。

目前，“金工”品牌产品已遍及江苏、上海、山东、浙江、湖北、广东等全国十余个省市，并出口日本、韩国及东南亚等地区。

金典不仅为用户提供耐用的高品质产品，更以“诚为上，信为本”的服务理念为客户打造了完善有力的售后保障，以保障客户的利益。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/jg-445481.html>