

协同CO-CB

安徽协同轴承股份有限公司最早在浙江台州于05年起步，正式于07年6月在安徽省歙县经济技术开发区成立。自起步阶段开始，公司产品市场定位在高端电机领域、品牌白家电领域、汽车变速箱领域三大主板块，并逐步通过发展延伸至电脑硬盘与风扇领域、汽车张紧轮领域两个板块。公司产品为专营球类高精度低噪音长寿命轴承。致力于专业领域深度长足发展的需要，公司于2011年11月正式更名为黄山协同轴承有限公司。一期协同厂区标准厂房万余平米和齐全配套设施，建筑面积容积率110%。公司年实现销售收入近亿元，年税收贡献立足百万元户企业群。

公司产品生产范围在内径 3~ 160，专门为国内汽车变速箱、高端工业电机、品牌家用电器、计算机硬盘与风扇、轻工、工程机械等提供配套，协同“CO-CB”轴承在国内已得到顾客认可并指定为替代进口产品。公司经营长期引进3T战略理念，遵循组织规律循序渐进式一步一个脚印发展，内部组建精英团队全员落实6S基础、全面实施TS16949质量管理体系、采用精益生产模式、配备雄厚的技术资源支持，这些是公司起步和成长阶段在激烈的市场竞争中能够脱颖而出的关键。

在团队的共同努力下，公司连续2年一次性通过国家科技部认定并获得国家高科技创新基金项目无偿支持，多个产品获得安徽省高科技产品证书，连续多年发掘自主知识产权---专利权累计17项，拥有“CO-CB”自主商标权。公司销售收入逐年递增翻一番水平，以歙县为中心，目前销售网络由北向南依次覆盖到山东、河北、上海、江苏无锡、湖南、浙江杭州、台州、温州、福建福安、广州、佛山等地。

轴承被称之为“工业的链条”，用途十分广泛，只要有工业存在，就有轴承需求，轴承的核心品质是一国工业水平的晴雨表。当前面临国内工业品质化提升发展的转型时期，国内轴承行业正处于向世界其他国家轴承知名企业深度学习和挑战的阶段，未来发展空间广阔！依靠自主知识

产权和提升实用技术积累关键的竞争优势，公司在硬件投入方面，逐年持续投入巨资用于先进设备的配备和更新，累计投入生产、检测技术设备伍千万元余专门用于产品制造所需，软件资源方面，与浙江大学动力摩擦学领域专家、轴承行业标准制订专家等行业领军人士建立了良好战略合作关系，每年投入数百万元用于新品研发。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/xtco-cb-320984.html>