

鸿永HONGYONG

浙江鸿运实业有限公司由王宏永、应香完夫妇创建于1999年，其前身是城北水箱厂，经过十余年的拼搏和沉淀，公司得到了很大的发展，特别是近几年，公司进入了高速发展阶段。在产品的高技术含量和设备的先进性等方面都有显著提高。

目前公司产品销售网点不但遍布全国20多个省、市、自治区、直辖市，而且还出口到俄罗斯、东南亚、南美洲及东欧等国家、地区。冷凝式散热器典型客户包括浙江四方集团、常柴股份、常州常发动力、福建金飞鱼、重庆金弓、重庆凯米尔、四川峨眉动力、江苏常工动力等几十家全国知名企业；重型汽车半轴已经为陕汽集团汉德车桥有限公司、北汽福田集团安凯车桥厂、一汽集团青岛青特车桥厂等全国知名车桥厂提供军用及民用重型汽车半轴，组装成汽车后桥供军用车及奔驰、福田等民用车配套使用。已形成了健全的销售网络。

为确保在技术、市场上处于领先地位，更大程度满足客户需求，公司坚持不懈地开展科技创新工作。公司积极开展产学研活动，与陕汽集团-陕西汉德车桥有限公司联合成立了鸿运-汉德产品研发中心，并进行了多项新产品的开发与合作，研发中心致力于产品材料分析、加工工艺、调质热处理、机器自动化等技术的不断创新。此外，在自主研发的基础上，通过与浙江大学、重汽集团、陕汽集团合作，及时跟踪了解国内外先进技术的发展动态，加速新产品的开发。

公司2002年通过ISO9001：2000国际质量管理体系认证和ISO/TS16949国际质量体系认证，拥有“鸿永”“山马”“三色马”等自主品牌。申请国家专利十多项。使公司管理更加系统化和科学化，为公司大跨步发展奠定了坚实的基础。公司已按照ISO9001：2008质量管理体系和ISO/TS16949质量管理体系的要求，建立了健全的生产管理组织体系和详细的工艺流程、检测规程及作业规范，生产、检测手段完善，工艺和标准管理文件

健全。

2013年公司完成年产30万支重型汽车半轴技改项目，引进德国、瑞士等多台先进生产设备。突破传统的花键切削工艺，利用花键冷挤压成型工艺加工半轴花键，大大提高了半轴加工的效率和质量。

2015年公司对浙江博宇实业有限公司进行了兼并重组，使企业在做大做强与转型升级的道路上迈上了新台阶，再次实现了自我蜕变式的发展。

今后鸿运将继续跟踪国内外先进技术，加大科技投入，大力开展自主创新，走可持续发展之路。不断地为我国汽车行业提供技术先进、质量精良的产品，为我国的经济建设做出更大贡献！

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/hyhonggyo-106515.html>