

## 万向精工

浙江万向精工有限公司是万向集团工业体系内，专门以高技术含量、市场和高精尖汽车零部件产品为发展定位的汽车零部件专业公司，创建于1988年。下设万向精工江苏有限公司、ABS汽车电子工厂、汽车安全气囊工厂。

主导产品：主要开发生产“万向WANXIANG”、“WGC”牌汽车轮毂轴承单元系列（第一、二、三代，带ABS电子速度传感器）；ABS汽车电子防抱死制动系统产品；汽车安全气囊产品。

### 技术研发

：公司建有万向集团企业技术中心汽车轴承研究所和省级汽车轴承高新技术研究开发中心。拥有近百人的科研技术人员队伍，拥有国家专利115项，具备Pro-E（三维）、有限元分析等研究开发和设计分析系统。

### 管理体系

：先后通过QS9000和ISO/TS16949质量体系认证，并通过ISO14001环境管理体系和OHSAS18001职业健康安全管理体系认证，企业标准化良好行为规范达到3A级水平，通过国家AAA测量管理体系认证。

### 工艺装备

：先后从德国、法国、意大利、瑞典等国家引进的高精尖加工设备和检测、试验设备约占公司固定资产的90%以上，形成了从零件磨加工到轮毂轴承单元总成装配全自动、精益化的生产连线，具备在线检测、防错能力。从日本、美国、英国引进高精密计量检测仪器，并以自主研发为主，以直接引进为辅形成的各类台架模拟试验设备，能进行汽车主机厂要求的各项产品模拟试验，试验能力达到国际水平。通过国际汽车主机厂的现场工艺能力论证，Cpk值达到和超过1.67以上。

## 市场开拓

：产品替代进口进入大众、通用、福特等国际国内主流汽车厂配套，国内主流市场占有率超过30%。国内售后市场共享万向钱潮市场配送网络，海外市场依托万向进出口公司、万向美国公司海外市场服务平台，面向国际主机厂和售后服务市场。产品远销美国、欧洲、东南亚、中东等40多个国家和地区。

本文链接：<https://dqcm.net/wenan/wxjg-560445.html>